



دو جزئی ، بدون حلال ، اندود آستری و مواد نفوذناپذیر با پایه اپوکسی



### توضیحات

دو جزئی ، بدون حلال ، اندود آستری و مواد اشباع با پایه اپوکسی

### مکان های مورد استفاده

**CERMIPRIME EP** تحت عنوان ماده نفوذ ناپذیر و اندود آستری برای پوشش سطوح بتقی استفاده می شود. همچنین ممکن است به عنوان پوشش ، ماده مرمت (repairing) یا ملات با اضافه کردن کوارتز در مخلوط استفاده شود. این محصول به عنوان آستر در زیر پوشش ها با پایه بلی اورتان و اپوکسی استفاده می شود و ممکن است روى سطوح بتقی هم استفاده شود تا از گرد و غبار جلوگیری شود.

### کاربرد

#### (a) کیفیت سطح

سطح بتقی باید تمیز و مستحکم باشد و مقاومت فشاری کافی ( حداقل  $25 \text{ N/mm}^2$  ) با مقاومت کششی (در آزمایش کشش) دست کم  $1,5 \text{ N/mm}^2$  داشته باشد. در نتیجه سطح بتقی برای پوشش باید حداقل با استاندارد C25 یا ترجیحاً استانداردهای C30-C35 هماهنگ باشد. سطح باید تمیز و خشک و عاری از تمامی مواد خارجی مانند خاک ، روغن یا مواد عمل اوری سطح باشد. لایه نایابیدار سطح (لایه دوغاب) باید همیشه برداشته شود ( توسط SHOT-BLAST ، ROTA TIGER ، ... )

سطح نایابید به طور کامل یک سطح سخت بتقی باشد.

#### (b) اماده سازی سطح

تمامی سطوح بتقی باید آماده شوند تا با برداشتن دوغاب سیمانی ، با استفاده از تجهیزات ساینده ، تخلخل مشخصی داشته باشیم. بتقی ضعیف و بتقی که کاملاً در معرض حباب های سطحی و حباب های رنگی هستند ، برداشته شوند. قبل از استفاده از محصول ، تمامی گرد و غبار ، قسمت های شل و جدا شده از سطح ، با استفاده از برس و / یا جاروبرقی برداشته شود. ترک های موجود در بتقی ، به شکل 7 تمیز و بریده شود و درز های انبساطی از اجزاء پاکسازی شوند. برای مرمت سطح ، پر کردن حباب های سطحی و حباب های رنگی ، مرمت ترک ها و پر کردن درز های انبساطی از ترکیب **+ CERMIPRIME EP** کوارتز استفاده شود.

### روش های اجرایی

مولفه های A و B را با نسبت 68 به 32 وزنی و 2 به 1 حجمی، به مدت 3 تا 4 دقیقه ترکیب شود تا مخلوط همگنی به دست آید. (با فرعت 400 rpm) ابتدا سطح به وسیله غانک به منظور نفوذناپذیر شدن، آماده می شود تا به بتقی اجازه داده شود پوشش و مخلوط حاوی کوارتز را جذب نماید و سپس مخلوط توسط ماله بر روی بتقی پوشش پلی اورتان یا اپوکسی به دنبال شن و ماسه سیلیسی با قطر دانه بندی 0,2-0,5 mm باشد، ممکن است در حالی که هنوز خیس است ، بر روی **CERMIPRIME EP** پخش شود.

برای جزیبات اجرایی با دیارنمان فنی **CERMIX** مشورت کنید.

### مقدار مصرف

$0,100-0,200 \text{ kg/m}^2$  برای نفوذناپذیری بسته به کیفیت بتقی.  
 $0,600-0,800 \text{ kg/m}^2$  اگر با کوارتز ترکیب شود / اگر به عنوان ملات استفاده شود.



# پرایمرها (آسترها)

## اقدامات ایمنی

با توجه به اثر تحریک کنندگی مواد عمل آوری شده ، از تماس مواد با پوست و چشم ها جلوگیری شود. در صورت هرگونه تماس ، پوست و چشم ها با مقابله زیادی آب و صابون شسته شود و در صورت تماس شدید اقدامات پزشکی انجام شود.

همواره در طول اجرا ، دستکش و عینک ایمنی استفاده شود. از تماس مواد عمل آوری با مواد غذایی جلوگیری شود.  
نزدیک شدن به محل کار با شعله باز خطرناک است.  
دور از دسترس کودکان نگه داری شود.  
دستور العمل ایمنی مواد از دپارتمان فنی تهیه شود.  
کل مواد عمل آوری شده کاملاً ایمن هستند.

## بسته بندی

**CERMIPRIME EP** در بسته های 26,5 کیلوگرمی عرضه می شود.  
(6,5 Kg + 20 Kg : A + مولفه B : B)

## ذخیره سازی

محصول باید به مدت 12 ماه، در جای خشک و خنک و در بسته بندی اصلی مهرو موم شده ، ذخیره شود.

## مشخصات فنی

نوع استاندارد	اپوکسی	ساختار شیمیابی
(DIN EN ISO 2811-1)	I/ 1,10 kg / ~ مخلوط رزین نمایی مقابله چگالی در دمای $+23^{\circ}\text{C}$ قابل اجرا هستند.	چگالی
	% 100 ~ حجمی) / ~ % 100 (وزنی)	مقادیر مواد جامد
	68 به 32 (وزنی)	نسبت مخلوط (A+B)
(EN 196-1) (EN 178) (EN 4624) (DIN 53505)	ملاط : ~ 95 N/mm <sup>2</sup> (7 روزه / دمای $23^{\circ}\text{C}$ +/23 °C / رطوبت نسبی 50%) ملاط : ~ 30 N/mm <sup>2</sup> (7 روزه / دمای $23^{\circ}\text{C}$ +/23 °C / رطوبت نسبی 50%) < (کشش از سمت بنن) 1,5 N/mm <sup>2</sup> (7 روزه / دمای $23^{\circ}\text{C}$ +/23 °C / رطوبت نسبی 50%)	خصوصیات مکانیکی / فیزیکی: مقاومت فشاری مقاومت خششی قدرت چسبندگی خطی (SHORE D)
	حداکثر $+10^{\circ}\text{C}$ / حداقل $+30^{\circ}\text{C}$ حداکثر $+15^{\circ}\text{C}$ / حداقل $+40^{\circ}\text{C}$ نرخ رطوبت $\geq 4\%$ روش آزمایش : اندازه گیری با رطوبت سنج و دما سنج	شرایط اجرایی: دما سطح دما محیط نرخ رطوبت سطح
	حداکثر 80%	رطوبت نسبی
	میغانی بر روی سطح نباید اتفاق بیفتد. لایه ای از رطوبت که در اثر میغان بر روی سطح تشکیل می شود ، از چسبندگی جلوگیری میکند و پوشش برداشته خواهد شد.	میغان
	زمان	زمان اجرا
	~ 60 minutes	+10 °C
	~ 30 minutes	+20 °C
	~ 15 minutes	+30 °C
	زمان	عمر مخلوط
	~ 30 minutes	+10 °C
		توجه
	این آزمایش ها تحت شرایط آزمایشگاهی با استفاده از ترکیب 200 گرمی مواد انجام شده است. زمان ها به صورت تقریبی داده شده اند و تحت تأثیر تغییر شرایط محیطی و به خصوص دما و رطوبت نسبی قرار خواهد گرفت.	
	حداکثر 48 ساعت	زمان انتظار بین پوشش ها
	حداکثر 10 ساعت	دما سطح +20 °C
		احتباط
	برای سیستم هایی که به چندین پوشش نیاز دارند ، مطمئن شوید که زمان انتظار قبل از اعمال پوشش دوم حداکثر 48 ساعت باشد ؛ در غیر این صورت اگر زمان تعیین شده بیشتر شود ، سطح باید نا هموار گردد.	