

CERMIPRIME H

İki komponentli, solventsiz, epoksi esaslı astar ve emprenye malzemesi



TANIMI

CERMIPRIME H solvent içermeyen epoksi esaslı %8'e kadar nem olan beton yüzeylerde kullanılan emprenye astarıdır. İyi penetrasyon özelliğine sahip, kimyasallara dayanıklıdır. Beton zeminlerin kapiler boşluklarını doldurur, mukavemetini artırır ve kendisinden sonra gelecek epoksi kaplama veya boyalar için aderans köprüsü vazifesi görür.

KULLANIM YERLERİ

Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda epoksi kaplama veya epoksi boya öncesi astar katı olarak uygulanabilir.

ÖN HAZIRLIK

- Uygulama yapılacak yüzeyde bulunan zayıf kısımlar freze, kum püskürtme veya zımpara ile giderilmelidir.
- Yüzeyde yağ varsa yakılmalı, kir ve toz sanayi tipi elektrikli süpürge ile temizlenmelidir.

UYGULAMA

- **CERMIPRIME H** 2 ayrı kutuda sunulmaktadır. "Hardener" yazılı küçük kabın tamamı, "Ana Malzeme"nin bulunduğu büyük kabın içine boşaltılarak, iyice karıştırılmalıdır.
- Her iki komponentin karıştırılması, matkabin ucuna monte edilmiş karıştırıcı ile gerçekleştirilebilir.
- Temizlenen yüzeyler **CERMIPRIME H** ile astarlanır. Astar uygulamasından en geç 24 saat içinde diğer epoksi katların uygulaması yapılır.
- Emici yüzeylerde 2. kat astar 6 saat sonra uygulanmalıdır. Astar, betonda bulunan boşlukları ve gözenekleri doldurur.
- Astar uygulanmış yüzey 3-4 saat süreyle sudan korunmalıdır.

SARFIYAT

Yüzeye bağlı olarak: 0,100-0,150 kg/m²

AMBALAJ

20 kg setler halinde temin edilir; (A: 12 kg + B: 8 kg)

DEPOLAMA

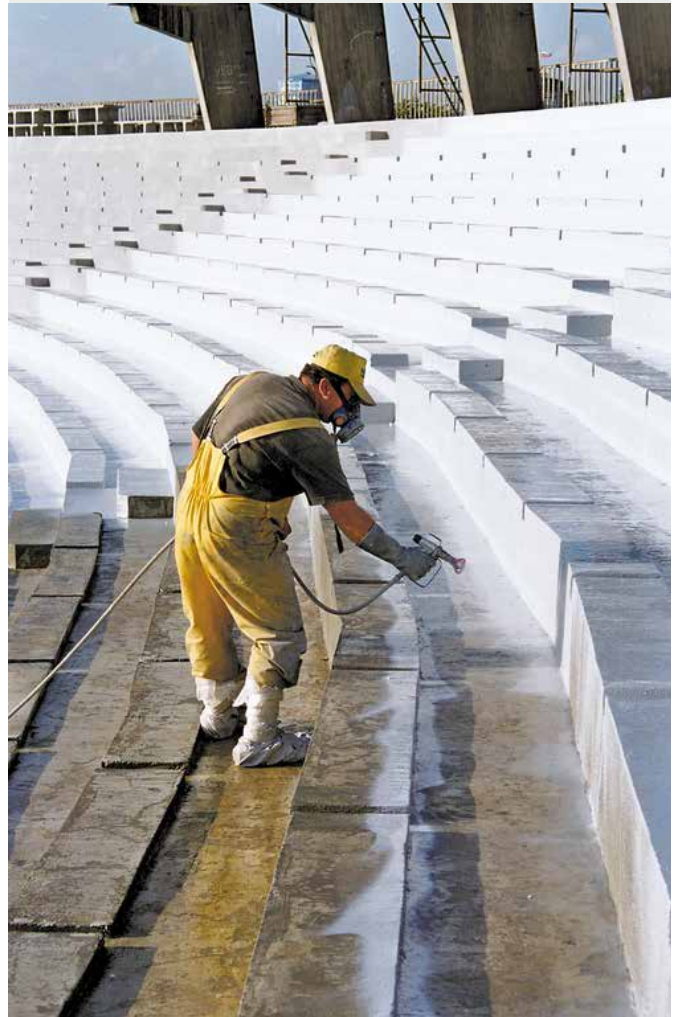
Orijinal ambalajda, +12 °C - +25 °C altında, dondan korunmalı, 12 ay.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

ÖZELLİKLERİ

- *Nemli beton yüzeylerde uygulama yapılabilir. (Yüzeyde su olmamak koşulu ile yüzey nemi max. % 8 olmalıdır).*
- *Düşük viskozitesinden dolayı yüksek penetrasyon sağlamaktadır, böylelikle beton mukavemetini artırarak kendinden sonra gelen katlara yapışma köprüsü olmaktadır.*
- *Betona yapışma kuvveti oldukça yüksektir. (Pull-off testinde mutlaka betonu kopararak gelmektedir.)*



KİMYASAL DAYANIM

KİMYASAL MADDE	DAYANIM
Sülfirik Asit (H_2SO_4) %10	3_2
Sülfirik Asit (H_2SO_4) %20	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %10	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %20	3_2
Nitrik Asit (HNO_3) %10	3_2
Nitrik Asit (HNO_3) %20	3_2
Asetik Asit (CH_3COOH) %10	3_2
Asetik Asit (CH_3COOH) %20	2
Laktik Asit ($CH_3CHOH-COOH$) %10	2
Laktik Asit ($CH_3CHOH-COOH$) %20	2_1
Formik Asit ($HCOOH$) %10	2
Formik Asit ($HCOOH$) %20	2_1
Ksilen	2
Etil Alkol	2
Solventler	2
Kromik Asit (H_2CRO_4) %10	2
Sodyum Hidroksit (NaOH)	3

3 (Çok Dayanıkl) / 2 (Dayanıkl) / 1 (Dayanıksız) / _ (Eğilim)

MEKANİK DAYANIM

Çekme Dayanımı (N/mm ²)	20 ~ 24	DIN 53504 TS 1967
Çekme Uzaması (%)	1,8 - 2,0	DIN 53504 TS 1967
Eğilme Dayanımı (N/mm ²)	0,5	DIN 52371 TS 985
E-Modül (N/mm ²)	20 ~ 24	DIN 52371 TS 985

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi	
Renk:	Şeffaf	
Karışım Oranı:	60/40 (ağırlıkça)	
Pot-life:	30-40 dak. /23 °C, 200 gr	DIN 16945
Kuruma süresi:		
Toz Kuruma:	3-4 saat, 23 °C	TS 4317
Dokunma Kuruma:	8-10 saat, 23 °C	TS 4317
Tam Kuruma:	7 gün, 23 °C	TS 4317
Yoğunluk (20 °C):	1,00-1,10 gr/cm ³	TS EN ISO 2811-1