

CERMICOAT EP TIXO

*İki komponentli, solventsiz,
epoxy bazlı, tiksotropik
kaplama malzemesi*



TANIMI

2 komponentli, epoxy esaslı, solventsiz, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, portakal kabuğu desenli, hijyenik, temizlenmesi kolay, ekonomik, tiksotropik zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

- Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, su tankları, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozyif kimyasalların kullanıldığı alanlarda beton üzerine yapılacak kaplamalarda son kat malzemesi olarak uygulanır.
- Rampalar ve kaymaz yüzey istenen zeminlerde, aşınma ve kimyasal dayanım istenen tüm zeminlerde kullanılır.
- Mekanik ve kimyasal direnci artırmak için duvar kaplaması olarak da kullanılabilir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması **CERMIPRIME EP + Kuvars** karışımı ile yapılmalıdır.
- Beton veya şap yüzeyler astarlanmalı veya düzgün yüzey elde edecek şekilde tesviye edilmelidir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Öncelikle A ve B komponentleri kendi içerisinde ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponenti içerisine ilave edilerek, homojen hale gelinceye kadar minimum 3 dakika olacak şekilde karıştırılır.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki elektrikli karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Elde edilen homojen karışım zemine düz malalar yardımı ile serilir ve desenli rulolarla kaplamaya istenilen görüntü verilir.
- Gerekli olduğu takdirde, malzeme yaşken havasını atmasına yardımcı olmak için kirpi rulo kullanılabilir.
- Uygulama detayları için teknik servisimize başvurunuz.

ÖZELLİKLERİ

- *Kolay temizlenir, çizilmez, hijyeniktir.*
- *Kaymazlık özelliği bulunmaktadır.*
- *Düşey zeminlerde de uygulanabilir.*
- *Portakal kabuğu dokusu görüntüsündedir.*



KİMYASAL DİRENÇ

- Deniz suyu, atık sular, seyreltik asitler ve bazlar, tuz çözeltileri, yakıtlar, madeni yağlar, alifatik hidrokarbonlar gibi çeşitli kimyasallara karşı dirençlidir.
- Gereği halinde ayrıntılı kimyasal dayanım tablosu teknik servisimizden istenebilir.

SARFIYAT

Yüzey kalitesine bağlı olarak: 0,500 - 0,600 kg/m²

AMBALAJ

24,70 kg setler halinde temin edilir; (A: 20 kg + B: 4,70 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı:	Epoksi		
Yoğunluk:	A+B Bileşeni: ~1,40 kg/l (+23 °C'de)	(DIN EN ISO 2811-1)	
Katı Madde İçeriği:	~ %100 (hacimce) / ~ %100 (ağırlıkça)		
Karışım Oranı (A+B):	81/19 (ağırlıkça)		
Mekanik/Fiziksel Özellikler:			
Basınç Dayanımı	Harç: ~60 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 196-1)	
Eğilme Dayanımı	Harç: ~30 N/mm ² (28 gün / +23 °C)	(EN 178)	
Yapışma Dayanımı	> 1,5 N/mm ² (betonda kopma)	(ISO 4624)	
Aşınma Dayanımı	50 mg (CS 10/1000/1000) 8 gün / +23 °C	(DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)	
Shore D Sertliği	70 (7 gün / +23 °C)	(DIN 53505)	
Uygulama Koşulları:			
Yüzey Sıcaklığı	En az +10 °C / En fazla +30 °C		
Çevre Sıcaklığı	En az +15 °C / En fazla +40 °C		
Yüzey Rutubet İçeriği	Rutubet oranı ≤ %4 Test yöntemi: NEM ve SICAKLIK ÖLÇER ile ölçüm.		
Bağıl Nem:	En fazla %80		
Yoğuşma:	Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yüzeyde yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.		
Kullanım Süresi:	Sıcaklık +10 °C +20 °C +30 °C	Süre ~ 2 saat ~40 dakika ~ 20 dakika	
Karışım Ömrü:	Sıcaklık +23 °C	Süre ~ 30 dakika	
	NOT: Bu testler laboratuvar koşulları altında 200 gr malzeme karışımı ile yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşulları, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.		
Katlar Arası Bekleme Süresi:	Yüzey Sıcaklığı +20 °C	En az 12 saat	En fazla 48 saat
DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR	Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.		

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmemiş malzemelerin gıdalara bulaşmasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.