

POLYAC® 14

POLYAC® SİSTEMLERİ İÇİN ESNEK, ÇOK HIZLI KÜR OLAN, PMMA ESASLI, ÇOK AMAÇLI ASTAR



AÇIKLAMA

POLYAC® 14, POLYAC® sistemleri için geliştirilmiş, çok amaçlı, esnek ve çok hızlı kürlenmiş PMMA (Polimetil metakrilat) esaslı bir astardır. Hafif hasar görmüş, küçük çatlak ve yarıklar içeren beton yüzeyler ile ahşap, kompozit malzemeler, asfalt, bitümlü membranlar ve çeşitli diğer plastikler üzerine uygulanmak üzere tasarlanmıştır.

AVANTAJLARI

- Esnek
- Yüksek reaktiviteye sahip
- Hızlı kürlenir
- Düşük sıcaklıklarda uygulanabilir
- Optimum viskoziteye sahiptir
- Geniş uygulama alanına sahiptir
- Yatay ve düşey yüzeylere uygulanabilir
- Zorlayıcı koşullarda optimize polimerizasyon sağlar
- Rulo veya fırça ile uygulanabilir

UYGULAMA ALANI

POLYAC® 14, POLYAC® zemin, membran ve diğer POLYAC® sistemleri için geliştirilmiş, esnek ve çok amaçlı bir astardır. Küçük çatlaklara sahip hafif hasarlı beton yüzeyler, asfalt ve bitümlü membranlar üzerine uygulanabilir. Mükemmel yapışma özelliğine sahip olan bu astar, yüksek reaktivitesi ve hızlı tepkime kabiliyeti sayesinde donma noktasının altındaki sıcaklıklarda da uygulanabilir. POLYAC® 14, beton koruyucu olarak kullanılabilmesi gibi, serpilmiş versiyonu epoksi ve poliüretan zemin sistemleri için hızlı bir astar olarak da tercih edilebilir.

UYGULAMA

Not: Aşağıda verilen bilgi tipik bir uygulama tarifidir. Şantiye koşullarının farklılık göstermesi durumunda lütfen teknik departmanımızla iletişime geçiniz.

ÖN ANALİZ

Uygun ve sürdürülebilir bir sonuç elde edebilmek için yüzey hazırlığına ve ürünlerin uygulanmasına başlamadan önce çeşitli parametrelerin test edilmesi önemlidir.

Yüzeyin basınç dayanımı: minimum 25 N/mm²

Yüzeyin çekme dayanımı: minimum 1,5 N/mm²

POLYAC® 14 kuru bir yüzeye uygulanmalıdır.

Yüzeydeki nem oranı: %5 veya daha az olmalıdır.

Uygulama ve kürlenme süresince gerekli şartlar: Bu teknik bilgi formunun ilerleyen bölümlerinde belirtilen "Uygulama koşulları" başlığına bakınız.

Teknik olarak tasarlanmış dilatasyon derzleri bırakılmalıdır. Bu derzler, uygulanacak sentetik reçine sistemine uygun şekilde tasarlanmalı ve dahil edilmelidir. Yüzeyin düzgünlüğü, hedeflenen uygulama gereklilikleriyle uyumlu olmalıdır. Aksi takdirde, yüzeydeki pürüzlülüklerin uygun ürünlerle doldurularak veya tesviye edilerek giderilmesi gerekir.

Bu ürünler hem yüzeye hem de uygulanacak reçine sistemiyle uyumlu olmalıdır. Büzülme derzleri ve pasif çatlaklar kaplanabilir. Ancak bu, yalnızca bu derzlerin dilatasyon derzi olarak çalışmaması, yapı veya yüzeydeki hareketleri takip etmemesi ve uygun ürünlerle düzgün hale getirilmiş olmaları koşuluyla mümkündür. Bu ürünler de, yüzey ve uygulanacak sentetik reçine sistemi ile uyumlu olmalıdır.

GEREKLİ ARAÇLAR

- Karıştırıcı (minimum 300 devir/dakika)
- Spatula veya kauçuk çekpas
- Sentetik reçine esaslı ürünlere uygun fırça veya boya rulosu
- Maskeleme bandı

YÜZEY HAZIRLIĞI

Su sızıntısı gösteren çatlaklar, derzler ve diğer bölgeler öncelikle tamamen su geçirmez ve sızdırmaz hale getirilmelidir.

Yüzey mekanik olarak hazırlanmalıdır. Bu, yüzeydeki tozun vakumlu bilyalı kumlama veya zımparalama yöntemiyle giderilmesiyle sağlanabilir. Seramik/karo yüzeyler ise iyice yağdan arındırılmalı ve elmas bıçakla zımparalanmalıdır. Bu işlemler, beton üzerindeki çimento şerbetinin (laitans) ve eski kaplama ya da yapıştırıcı kalıntılarının uzaklaştırılarak açık dokulu bir yüzey elde edilmesini sağlar.

Yüksek basınçlı su jeti kullanımı mümkündür, ancak bu yöntemden sonra astar uygulamasına geçilmeden önce yüzeyin yeterince kuruması sağlanmalıdır (yüzeydeki nem oranı: %5 veya daha az olmalıdır).

Ürünler daima kir, yağ, gres, eski kaplamalar veya yüzey işlemleri gibi yapışmayı azaltıcı maddelerden tamamen arındırılmış, temiz yüzeylere uygulanmalıdır. Kaplanacak yüzeylerde yukarıda belirtilen gereklilikleri karşılamayan (yeterli basınç ve çekme dayanımına sahip olmayan, yüzeye iyi bağlanmamış vb.) alanlar uygun bir yöntemle işlenmeli ya da tamamen uzaklaştırılıp, uygulanacak sentetik reçine sistemi ve mevcut yüzey ile uyumlu ürünlerle tamir edilmelidir. Gevşek parçalar uygun şekilde fırçalanarak uzaklaştırılmalı, ardından endüstriyel vakum makinesi ile yüzeydeki toz tamamen temizlenmelidir.

ÜRÜNÜN HAZIRLANMASI

Kullanımdan önce POLYAC® 14 iyice karıştırılmalıdır. Depolama sürecinde parafin tabakası yüzeyde ayrışabilir. Uygulama süresi içinde (15 dakika içerisinde) işlenebilecek miktarda reçine alınmalıdır. Reçineye %1 ila %5 oranında kür tozu ilave edilmelidir. POLYAC® CATALYST ayrı olarak sipariş edilmelidir.

POLYAC® CATALYST'i POLYAC® 14'e ekleyin		
Sıcaklık.	İçinde %	POLYAC® CATALYST 1 kg başına POLYAC® 14
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Toz tamamen çözünene kadar karıştırınız..

EKİPMANLARIN HAZIRLANMASI

Daima temiz karıştırma kapları ve uygulama ekipmanları ile çalışınız.

UYGULAMA

POLYAC® 14, spatula veya kauçuk çekpas ve kısa tüylü boya rulosu ile eşit şekilde dağıtılır. Tam örtü sağlayacak ve sıkı bir tabaka oluşturacak kadar astar uygulanmalıdır. Yüksek gözenekli yüzeylerde ikinci bir POLYAC® 14 katı uygulanmalıdır. Ek mekanik yapıya, henüz ıslak olan astarın üzerine 0,2 ila 0,8 mm tane boyutunda, fırınlanmış doğal kuvars kumunun 0,3 ila 0,5 kg/m² dozunda serpilmesiyle sağlanabilir. Poliüretan ve epoksi sistemler yalnızca serpilmiş (broadcasted) POLYAC® 14 astar üzerinde uygulanabilir. Not: Kürlenme sırasında oluşan parafin tabakası bozulmamalıdır.

RESIPLAST

KorAC NV - part of Koramic Chemicals.
Gulkenroestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korac.be - www.korac.be - Tel.+32 3 320 02 11

BİTİRME

Kürlenmiş astar tabakası, +20 °C ortam sıcaklığında bir saat sonra uygulanacak POLYAC® sistemi ile üzerine kaplanabilir.

UYGULAMA KOŞULLARI

Ürünlerin uygulama ve kürlenme süresince koşullar:

Beton en az 28 günlük olmalıdır.

Yüzey, ortam, malzeme ve ürünlerin önerilen uygulama sıcaklığı +5 °C ile +35 °C arasındadır. +5 °C'nin altındaki sıcaklıklarda lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçiniz.

Bağıl nem: Maksimum %85

Çiğlenme noktası: Yüzeyin ve tam olarak kürlenmemiş ürünün sıcaklığı çiğlenme noktasından en az 3 °C yüksek olmalıdır. Hazırlıklar başladıktan ürünlerin tamamen kürlenmesine kadar yüzeyde yoğunlaşma oluşmamasına dikkat edilmelidir. Kürlenme süresince yeterli havalandırma sağlanmalı ve bağıl nem düşük tutulmalıdır.

TEMİZLİK VE BAKIM

Kullanılan alet ve ekipmanlar, POLYAC® 14 kürlenmeden önce SOLVENT MEK veya etil asetat ile temizlenmelidir. Kürlenmiş ürün kalıntıları ise mekanik yöntemlerle giderilmelidir. Uygulanan sentetik reçine sisteminin temizliği ve bakımı ile ilgili bilgi için aşağıdaki bilgi föylerine başvurunuz:

Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı – SANAYİ
Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - KAMU VE ÖZEL BİNALAR

TAMAMLAYICI ÜRÜNLER

- Alet temizleme solventi: SOLVENT MEK veya etil asetat
- POLYAC® CATALYST

TAVSİYELER/ AÇIKLAMALAR

Kürlenmiş bir yüzeyde astar olarak kullanım:

Öncelikle yapışma ve sertleşme testi gerçekleştirilmelidir. Yüzey hazırlığı tamamlandıktan sonra, az miktarda POLYAC® 14 alın. İçerisine %3 oranında POLYAC® CATALYST ilave edin. Toz tamamen çözülene kadar karıştırın. Karışımı yüzey üzerine kalın bir tabaka halinde dökün ve tamamen kürlenmeye bırakın. Astarın yüzeye yapışmasını test etmek için kürlenmiş tabaka, çekiç ve keski yardımıyla yüzeyden ayrılmaya çalışılır. Eğer temas yüzeyi yapışkan, yumuşak veya zayıf bir yapışmaya sahipse, yüzey daha iyi temizlenmeli ya da alternatif bir astar seçilmelidir.

TEKNİK BİLGİLER**GÖRÜNÜM**

Düşük viskoziteli, renksiz, hafif bulanık sıvı.

REAKSİYON SÜRELERİ

Reaction time after mixing: 10 to 15 min.

Trafficable: after 1 hour

Recoatble: after 1 hour

Fully mechanical load: after 2 hour

Full chemical resistance: after 2 hour

Times measured at 20 °C; lower temperatures extend the curing time.

TÜKETİM

Tüketim: 0.35 kg/m²

Gözenekli yüzeylerde sarfiyat daha fazladır.


TEKNİK BİLGİLER

Koku	Metil metakrilat
Başlatıcı: POLYAC® CATALYST	BPO %50 – Sıcaklığa bağlı olarak, POLYAC® 14 miktarı üzerinden ağırlıkça %1 ila %5 oranında hesaplanarak kullanılır.
Viskozite	160 - 280 mPa.s (EN ISO 3219 standardına göre, 20 °C'de, Brookfield viskozimetre, mil III / 200 devir/dakika)
Yoğunluk	0.99 g/cm ³ ±0.03 (EN ISO 2811-1 at 20 °C)
Parlama noktası	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Sertleşme testi (test hacmi)	300 g POLYAC® 14 ile 6 g kür tozu (sertleştirici)
Ekzotermik tepe noktası	120 - 145 °C
POLYAC® 14 + %2 POLYAC® CATALYST	
Yoğunluk	0.98 kg/dm ³
Renk	Yellow-brown transparent
Shore D sertlik derecesi	70 – 80


KİMYASAL DİRENÇLER

Polimerize olmuş POLYAC® reçineleri, alkalilere, petrol türevlerine, asitlere, tuzlara ve bakım ürünlerine karşı iyi kimyasal direnç gösterir. Ancak POLYAC® reçineleri solventlere karşı dirençli değildir. Daha fazla bilgi için lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçiniz.

CE İŞARETİ

	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belçika	
12	
EN 13813	
Binalarda iç mekan kullanımı için sentetik reçine zemin/kaplama sistemi	
Aşındırıcı maddelerin salınımı	SR
Aşınma direnci	NDP
Yapışma mukavemeti	≥ B2,0
Darbe dayanımı	NDP
Yangına tepki	E ₁

Part of:

	
0749	
13	
0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001	
EN 1504-2:2004	
DoP N°: DOP02PLC01S2 DoP N°: DOP02PLC02S2 DoP N°: DOP02PLC03S2 DoP N°: DOP02PLC04S2	

REFERANS BELGELER

Bilgi f6yü "POLYAC® KOKU".



FM 78518



EMS 716699



3151

AMBALAJ

POLYAC® 14	20 kg	Metal kova
	180 kg	Varil

Ayrı olarak sipariş edilecektir

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Plastik kova
	5 kg	Plastik kova
	25 kg	Kutu

DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

POLYAC® ürünleri +5 ile +35 °C arasında, kuru ve iyi havalandırılan bir depolama alanında saklanmalıdır.

Raf ömrü: Üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Şüphede durumunda lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin ve ambalaj üzerindeki parti numarasını belirtin. Ürünleri yeraltı sularına, yüzey sularına veya kanalizasyona boşaltmayınız. Kirli ambalajlar ve artıklar, geçerli yasal mevzuata uygun olarak bertaraf edilmelidir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

POLYAC® ürünlerini kullanmadan önce güvenlik bilgi formunu dikkatlice okuyunuz. Uygulama sırasında karakteristik bir koku oluşur. Yeterli havalandırma sağlayınız, ateşleme kaynaklarından uzak tutunuz ve sigara içmeyiniz. Cilt teması önlenmelidir. Yoğun buhar konsantrasyonu, solunma ve/veya cilt teması durumunda göz tahrişi ve/veya hassasiyet oluşabilir. Aynı çalışma alanında gıda (yemek, içecek) bulundurmuyunuz. Her zaman geçerli yerel yönergeler ve mevzuata uygun kişisel koruyucu donanım kullanınız. Eldiven ve koruyucu gözlük kullanımı zorunludur.

Yukarıda verilen bilgiler iyi niyetle sunulmuştur, ancak herhangi bir garanti içermez. Ürünlerin uygulanması, kullanımı ve işlenmesi firmamızın kontrolü dışında olup, bu nedenle yalnızca kullanıcı/uygulayıcının sorumluluğundadır. KorAC NV'nin yine de zararlılardan sorumlu tutulması durumunda, tazminat talebi teslim edilen malzemenin değeri ile sınırlı olacaktır. Her zaman tutarlı ve yüksek kalitede ürünler sunmayı hedefliyoruz. Bu teknik f6yde yer alan tüm değerler, laboratuvar koşullarında (20 °C ve %50 bağıl nem) yapılan testlerin ortalama sonuçlarıdır. Şantiye ortamında ölçülen değerlerde, çevresel koşullar, uygulama şekli ve ürünlerin işleme biçimi kontrolümüz dışında olduğundan, küçük sapmalar olabilir. Teknik dokümanlarda belirtilenler dışında herhangi bir ürün eklemeyiniz. Bu versiyon, önceki tüm versiyonların yerini alır. Sürüm 2.0 | Tarih: 24 Ocak 2024 | Saat: 14:44