

POLYAC® 14

POLYAC® sistemleri için esnek yapıda, çok hızlı kürlen, PMMA esaslı, çok amaçlı astar.



AÇIKLAMA

POLYAC® 14, POLYAC® sistemleri için geliştirilmiş, esnek yapıda, çok hızlı kürlen, PMMA (Polimetil metakrilat) esaslı, çok amaçlı bir astardır. Hafif hasarlı, ince çatlak ve kılcal çatlaklar içeren beton yüzeyler ile ahşap, kompozit malzemeler, asfalt, bitümlü membranlar ve çeşitli plastik yüzeyler üzerine uygulanabilir.

AVANTAJLARI

- Esnek yapı
- Yüksek reaktivite
- Hızlı kürlenme
- Düşük sıcaklıklarda uygulanabilme
- Optimum viskozite
- Geniş uygulama alanı
- Yatay ve düşey yüzeylere uygulanabilme
- Zorlu koşullarda optimize edilmiş polimerizasyon
- Rulo veya fırça ile uygulanabilme

UYGULAMA ALANI

POLYAC® 14, hafif hasarlı, ince çatlaklar içeren beton yüzeyler, asfalt ve bitümlü membranlar üzerine uygulanan POLYAC® zemin, membran ve diğer POLYAC® sistemleri için geliştirilmiş esnek ve çok amaçlı bir astardır.

Ürün, mükemmel aderans sağlar ve hızlı reaksiyon kabiliyeti ile yüksek reaktivitesi sayesinde donma noktasının altındaki sıcaklıklarda dahi uygulanabilir.

POLYAC® 14, beton koruma amacıyla kullanılabilmesi gibi, kuvars kum serpilmiş uygulamasıyla epoksi ve poliüretan zemin sistemleri için hızlı bir astar olarak da kullanılabilir.

UYGULAMA

Not: Aşağıda verilen bilgiler tipik uygulama tanımıdır. Şantiye koşullarının farklılık göstermesi durumunda lütfen teknik departmanımızla iletişime geçiniz.

ÖN ANALİZ

Yüzey hazırlığına başlamadan ve ürünlerin uygulanmasından önce, iyi ve uzun ömürlü bir sonuç elde edebilmek için çeşitli parametrelerin test edilmesi önemlidir.

- Yüzeyin basınç dayanımı: min. 25 N/mm²
- Yüzeyin çekme dayanımı: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® 14 kuru yüzeye uygulanmalıdır. Yüzeydeki nem oranı: ≤ %5 nem. Uygulama ve kürlenme sırasındaki koşullar için, bu teknik föyde ilerleyen bölümlerde yer alan "uygulama koşulları" kısmına bakınız. Teknik olarak tasarlanmış genleşme derzleri sağlanmalıdır. Bu derzler, uygulanacak olan sentetik reçine sistemine entegre edilir. Yüzey düzgünlüğü, istenen performans kriterlerine uygun olmalıdır. Eğer uygun değilse, yüzeydeki bozuklukları gidermek veya düzeltmek için, hem mevcut alt yüzeye hem de uygulanacak sentetik reçine sistemine uyumlu tamamlayıcı ürünlerle gerekli düzeltici işlemler yapılmalıdır.

Rötre (büzülme) derzleri ve pasif çatlaklar kaplanabilir. Ancak bu durum, söz konusu derz ve çatlakların dilatasyon derzi olarak kullanılmaması, yapının



veya alt yüzeyin hareketlerini takip etmemesi ve yüzeyin, uygun tamamlayıcı ürünlerle düzgün bir şekilde doldurulup tesviye edilmiş olması şartına bağlıdır. Bu tamamlayıcı ürünler hem mevcut alt yüzeye hem de uygulanacak sentetik reçine sistemine uyumlu olmalıdır.

GEREKLİ ARAÇLAR

- Düşük devirli karıştırıcı (en az 300 rpm)
- Spatula veya kauçuk çekpas
- Sentetik reçine esaslı ürünlere uygun fırça veya boya rulosu
- Maskeleme bandı

YÜZEY HAZIRLIĞI

Çatlaklar, derzler ve su sızıntısı görülen diğer bölgeler öncelikle tamamen su geçirimsiz ve sızdırmaz hale getirilmelidir. Yüzey mekanik olarak ön hazırlıktan geçirilmelidir. Bu işlem, tozun bilyalı veya kumlama (shot blasting / sandblasting) yöntemiyle uzaklaştırılması ya da yüzeyin taşlanması (grinding) ile gerçekleştirilebilir. Seramik kaplamalar iyi şekilde yağdan arındırılmalı ve elmas uçlu disk ile taşlanmalıdır. Bu işlemler, beton yüzeydeki çimento şerbetinin, eski kaplama ve yapıştırıcı kalıntılarının uzaklaştırılarak açık pürüzlü bir yüzey elde edilmesini sağlar.

Yüksek basınçlı su jeti ile temizlik de mümkündür; ancak bu durumda astar uygulamasından önce yüzeyin yeterince kuruması sağlanmalıdır (yüzey nem oranı: ≤ %5).

Ürünler her zaman temiz ve aderansı azaltacak kir, yağ, gres, eski kaplama veya yüzey işlemlerinden arındırılmış yüzeylere uygulanmalıdır.

Yüzeyin, yukarıda belirtilen gereklilikleri (basınç dayanımı, çekme dayanımı, zayıf bağlı bölgeler vb.) karşılamayan kısımları uygun yöntemlerle onarılmalı veya tamamen uzaklaştırılmalıdır. Bu işlemler, mevcut alt yüzeye ve uygulanacak sentetik reçine sistemine uygun tamamlayıcı ürünlerle gerçekleştirilmelidir.

Gevşek parçalar uygun şekilde fırçalanarak uzaklaştırılmalı ve oluşan toz endüstriyel vakum temizleyici ile tamamen temizlenmelidir.

ÜRÜNÜN HAZIRLANMASI

Kullanımdan önce POLYAC® 14 ürünü iyice karıştırılmalıdır. Depolama sırasında parafin faz ayrışması oluşabilir.

15 dakika içinde uygulanabilecek miktarda reçine hazırlanmalıdır.

%1 ila %5 oranında küreme tozu eklenir. POLYAC® CATALYST ayrı olarak sipariş edilmelidir.

POLYAC® 14 içerisine POLYAC® CATALYST ilave edilmelidir		
Sıcaklık	%	1 kg POLYAC® 14 için POLYAC® CATALYST miktarı
0 °C	5%	50 g
5 °C	4%	40 g
10 °C	3%	30 g
20 °C	2%	20 g
30 °C	1%	10 g

Toz tamamen çözünene kadar karıştırılmalıdır.

EKİPMANLARIN HAZIRLANMASI

Her zaman temiz karıştırma kapları ve uygulama ekipmanları ile çalışınız.

RESIPLAST

Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

UYGULAMA

POLYAC® 14, spatula veya kauçuk çekpas ile yüzeye eşit şekilde yayılır ve ardından kısa tüylü boya rulosu ile üzerinden geçilir. Tam kapatıcılık sağlayacak şekilde yeterli miktarda astar uygulanmalıdır.

Yüksek emiciliğe sahip yüzeylerde POLYAC® 14 ikinci kat olarak uygulanmalıdır.

İlave mekanik aderans elde etmek için, henüz ıslak durumdaki astar üzerine 0,2-0,8 mm tane boyutuna sahip fırınlanmış doğal kuvars kum, 0,3-0,5 kg/m² sarfiyatla serpilmelidir.

Poliüretan ve epoksi sistemler yalnızca kuvars kum serpilmiş POLYAC® 14 astar üzerine uygulanabilir.

Not: Kürlenme sırasında oluşan parafin tabakası bozulmamalıdır.

BİTİRME

Kürlenmiş astar, +20 °C'de yaklaşık 1 saat sonra POLYAC® sistemi ile kaplanabilir

UYGULAMA KOŞULLARI

Ürünlerin uygulanması ve kürlenmesi sırasındaki koşullar:

Beton en az 28 günlük olmalıdır.

Alt yüzey, ortam, malzeme ve ürünler için önerilen uygulama sıcaklığı +5 °C ile +35 °C arasındadır. +5 °C'nin altındaki sıcaklıklar için lütfen KORACHEM NV ile iletişime geçiniz.

Bağıl nem: maksimum %85

Çiy noktası: Alt yüzey ve tam olarak kürlenmemiş ürün sıcaklığı, çiy noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır. Yüzey hazırlık aşamasından itibaren ürünler tamamen kürlenene kadar yüzeyde yoğunlaşma oluşması engellenmelidir. Kürlenme süresince yeterli havalandırma sağlanmalı ve düşük bağıl nem korunmalıdır.

TEMİZLİK VE BAKIM

Kullanılan ekipmanlar, POLYAC® 14 kürlenmeden önce SOLVENT MEK veya etil asetat ile temizlenmelidir. Kürlenmiş ürün kalıntıları mekanik yöntemlerle uzaklaştırılmalıdır.

Uygulanan sentetik reçine sisteminin temizliği ve bakımı için aşağıdaki bilgi föylerine başvurunuz:

Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - ENDÜSTRİ
Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - KAMU VE ÖZEL BİNALAR

TAMAMLAYICI ÜRÜNLER

- Ekipman temizliği için solvent: SOLVENT MEK veya etil asetat
- POLYAC® CATALYST

TAVSİYELER

Kirli yüzeylerde POLYAC® 14'ün astar olarak uygulanması:

Öncelikle aderans ve kürlenme testi yapılmalıdır.

Yüzey hazırlığından sonra küçük bir miktar POLYAC® 14 alınır ve içerisine %3 oranında POLYAC® CATALYST ilave edilir. Toz tamamen çözünene kadar karıştırılır.

Hazırlanan karışım yüzeye kalın bir tabaka halinde dökülerek uygulanır ve tamamen kürlenmesi beklenir.

Kürlenme tamamlandıktan sonra, astar yüzeyden çekiç ve keski yardımıyla ayrılarak aderans testi yapılır.

Eğer yapışma yüzeyi zayıf, yapışkan veya yetersiz aderans gösteriyorsa, alt yüzey daha ileri düzeyde temizlenmeli veya alternatif bir astar sistemi tercih edilmelidir.

TEKNİK BİLGİLER

GÖRÜNÜM

Düşük viskoziteli, renksiz, hafif bulanık sıvı.

REAKSİYON SÜRELERİ

Karıştırıldıktan sonra uygulanabilme süresi: 10-15 dakika

Üzerinde yürünebilme süresi: 1 saat sonra

Üzerine kaplama yapılabilme süresi: 1 saat sonra

Tam mekanik yük dayanımı: 2 saat sonra

Tam kimyasal dayanım: 2 saat sonra

TÜKETİM

Sarfiyat: 0,35 kg/m²

Gözenekli yüzeylerde sarfiyat daha yüksektir.

TEKNİK BİLGİLER

Koku	Metil metakrilat
Başlatıcı: POLYAC® CATALYST	BPO %50, sıcaklığa bağlı olarak POLYAC® 14 oranı üzerinden %1 ile %5 (ağırlıkça) arasında hesaplanır
Viskozite	160 - 280 mPa.s (EN ISO 3219 at 20 °C, Brookfield, spindle)
Yoğunluk	0.99 g/cm³ ±0.03 (EN ISO 2811-1 at 20 °C)
Parlama noktası	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Sertlik testi (test hacmi)	300 g POLYAC
Ekzotermik tepe noktası	120 - 145 °C
POLYAC® 14 + 2 % POLYAC® CATALYST	
Yoğunluk	0.98 kg/dm³
Renk	Sarı-kahverengi şeffaf
Shore D sertliği	70 - 80

KİMYASAL DAYANIM

Polimerize olmuş POLYAC® reçineleri; alkali, petrol türevleri, asitler, tuzlar ve bakım ürünlerine karşı iyi kimyasal dirence sahiptir.

POLYAC® reçineleri solventlere karşı dayanıklı değildir. Daha fazla bilgi için lütfen KORACHEM NV ile iletişime geçiniz.

CE İŞARETİ

	
KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgium	
12	
EN 13813	
Synthetic resin floor/coating for indoor use in buildings	
Release of corrosive substances	SR
Abrasion resistance	NDP
Bond strength	≥ B2,0
Impact resistance	NDP
Reaction to fire	E _{fl}

Part of:


0749
13 0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001
EN 1504-2:2004
DoP N°: DOP02PLC01S2 DoP N°: DOP02PLC02S2 DoP N°: DOP02PLC03S2 DoP N°: DOP02PLC04S2

REFERANS BELGELER



FM 78518



EMS 716699



AMBALAJ

POLYAC® 12	20 kg	Metal kova
	180 kg	Varil

Ayrı olarak sipariş edilmelidir:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Plastik kova
	5 kg	Plastik kova
	25 kg	Kutu

DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

POLYAC® ürünleri +5 °C ile +35 °C arasında, kuru ve iyi havalandırılan bir depolama alanında muhafaza edilmelidir.

Raf ömrü: üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Yeraltı sularına, yüzey sularına veya kanalizasyona deşarj edilmemelidir.

Kontamine ambalajlar ve artıklar, yürürlükteki yasal düzenlemelere uygun şekilde bertaraf edilmelidir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

POLYAC® ürünlerini kullanmadan önce güvenlik bilgi formlarını (SDS) dikkatlice okuyunuz. Ürünler uygulama sırasında karakteristik bir koku yayar.

Yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Tutuşma kaynaklarından uzak tutulmalıdır. Sigara içilmemelidir.

Cilt teması önlenmelidir. Yüksek buhar konsantrasyonlarında, soluma ve/veya cilt teması durumunda göz irritasyonu ve/veya hassasiyet gelişebilir.

Çalışma alanında gıda ve içecek bulundurulmamalıdır. Tüm yürürlükteki yerel mevzuat ve düzenlemelere uygun kişisel koruyucu ekipmanlar mutlaka kullanılmalıdır. Eldiven ve koruyucu gözlük kullanımı zorunludur.

Yukarıdaki bilgiler iyi niyetle, ancak herhangi bir garanti olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerin uygulanması, kullanımı ve işlenmesi bizim kontrolümüz dışındadır ve bu nedenle tamamen kullanıcının/işlemcinin sorumluluğundadır. KorAC nv'nin yine de zararlılardan sorumlu tutulması durumunda, talep yine de teslim edilen malların değeri ile sınırlı olacaktır. Her zaman sürekli olarak yüksek kaliteli ürünler sunmayı hedefliyoruz. Bu teknik föydeki tüm değerler, laboratuvar koşullarında (20 °C ve %50 bağıl nem) gerçekleştirilen testler sonucunda elde edilen ortalama değerlerdir. Şantiyede ölçülen değerler, çevre koşulları, uygulama ve ürünlerimizin işlenme şekli kontrolümüz dışında olduğu için hafif bir sapma gösterebilir. Teknik belgelerde belirtilenler dışında herhangi bir ürün eklemeyin. Bu sürüm önceki tüm sürümlerin yerine geçer. Sürüm 2.0 Tarih: 11 Eylül 2024 9:20 am.

RESIPLAST

Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11