

POLYAC® 55

PUMA ESASLI, ESNEK ZEMİN KATMANLARINDA KULLANILAN, KENDİLİĞİNDEN YAYILAN, HIZLI KÜRLenen ZEMİN KAPLAMA MALZEMESİ



AÇIKLAMA

1-5 mm katman kalınlığında kendiliğinden yayılan zeminler ile tesviye ve aşınma katlarının oluşturulması için geliştirilmiş, PUMA (poliüretan metakrilat) esaslı hızlı kürlenen zemin kaplama malzemesi.

AVANTAJLARI

POLYAC® 55, yüksek ve hızlı reaktivitesi sayesinde mükemmel aderans sağlar ve donma noktasının altındaki sıcaklıklarda dahi uygulanabilir.

- Yüksek reaktivite
- Hızlı kürlenme
- Düşük sıcaklıklarda uygulanabilme
- Kaymazlık derecesi ayarlanabilir yüzey elde edilebilme
- Farklı katman kalınlıklarında uygulanabilme
- Düşük viskozite
- POLYAC® CATALYST ve dolgu malzemeleri ayarlanarak geniş uygulama imkânı

UYGULAMA ALANI

POLYAC® 55, esnek yapıda darbe dayanımlı zemin kaplamaları, hafif hasarlı yüzeyler üzerindeki uygulamalar ve sınırlı termal şok etkisine maruz kalabilecek zeminler için ideal bir üründür. Ayrıca tesviye katı veya aşınma katı olarak da kullanıma uygundur.

UYGULAMA

Not: Aşağıda verilen bilgiler tipik uygulama tanımıdır. Şantiye koşullarının farklılık göstermesi durumunda lütfen teknik departmanımızla iletişime geçiniz.

ÖN ANALİZ

Yüzey hazırlığına başlamadan ve ürünlerin uygulanmasından önce, iyi ve uzun ömürlü bir sonuç elde edebilmek için çeşitli parametrelerin kontrol edilmesi önemlidir.

Yüzeyin basınç dayanımı: min. 25 N/mm²

Yüzeyin çekme dayanımı: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® 55 kuru yüzeye uygulanmalıdır. Yüzey nem oranı: ≤ %5.

İstisna: POLYAC® 18 astar kullanılması durumunda ≤ %10 nem kabul edilebilir.

Uygulama ve kürlenme koşulları için bu teknik föyde ilerleyen bölümlerde yer alan "Uygulama koşulları" kısmına bakınız.

Teknik olarak projelendirilmiş genişleme derzleri mutlaka oluşturulmalı ve bu derzler uygulanacak sentetik reçine sistemine entegre edilmelidir.

Yüzey düzgünlüğü, istenen performans kriterlerine uygun olmalıdır. Aksi durumda, yüzeydeki bozuklukların giderilmesi veya tesviyesi için, hem mevcut alt yüzeye hem de uygulanacak sentetik reçine sistemine uyumlu tamamlayıcı ürünlerle gerekli düzeltme işlemleri yapılmalıdır.

Kullanımdan önce POLYAC® 55 ürünü iyice karıştırılmalıdır. Depolama sırasında parafin faz ayrışması oluşabilir.

15 dakika içinde uygulanabilecek miktarda reçine hazırlanmalıdır.

Standart renkten farklı bir renk istenmesi durumunda, bu aşamada reçineye %5 oranında (reçine ağırlığı üzerinden) pigment tozu ilave edilir ve homojen bir karışım elde edilene kadar iyice karıştırılır.

Agrega miktarı; katman kalınlığı, iklim koşulları ve uygulama yöntemine bağlı olarak belirlenir.

GEREKLİ ARAÇLAR

- Düşük devirli karıştırıcı (en az 300 rpm)
- Spatula, mala veya dişli tarak mala
- Kirpi rulo
- Maskeleme bandı

YÜZEY HAZIRLIĞI

POLYAC® 55 uygulanmadan önce mevcut POLYAC® sistemler üzerine astar uygulanması gerekmez.

POLYAC® 55, her zaman alt yüzey tipine bağlı olarak uygun bir astar üzerine uygulanmalıdır:

POLYAC® 12: Kuru, stabil mineral yüzeyler

POLYAC® 14: Hareketli veya daha az stabilitesi olan mineral yüzeyler, asfalt veya bitümlü membranlar

POLYAC® 15: Metal yüzeyler

POLYAC® 18: Nemli, stabil mineral yüzeyler

(Astarlar için her zaman ilgili POLYAC® teknik föylerine başvurulmalıdır.)

Astar uygulamasından önce çatlaklar, derzler ve su sızıntısı görülen bölgeler tamamen su geçirimsiz ve sızdırmaz hale getirilmelidir.

Yüzey mekanik olarak ön işleme tabi tutulmalıdır. Bu işlem; tozun bilyalı (shot blasting) veya kumlama (sandblasting) yöntemiyle uzaklaştırılması ya da yüzeyin zımparalanması ile gerçekleştirilebilir.

Seramik yüzeyler iyi şekilde yağdan arındırılmalı ve elmas disk ile zımparalanmalıdır. Bu işlemler, beton yüzeydeki çimento şerbetinin ve eski kaplama/yapıştırıcı kalıntılarının uzaklaştırılarak açık pürüzlü bir yüzey elde edilmesini sağlar.

Yüksek basınçlı su jeti ile temizlik mümkündür; ancak bu durumda astar uygulamasından önce yüzeyin yeterince kuruması sağlanmalıdır (yüzey nem oranı: ≤ %5. POLYAC® 18 kullanılması durumunda ≤ %10 nem kabul edilebilir).

Ürünler her zaman temiz, kir, yağ, gres, eski kaplama ve yüzey işlemleri gibi aderansı azaltan maddelerden arındırılmış yüzeylere uygulanmalıdır.

Yukarıda belirtilen gereklilikleri (basınç dayanımı, çekme dayanımı, zayıf bağlı bölgeler vb.) karşılamayan yüzey kısımları uygun yöntemlerle onarılmalı veya uzaklaştırılmalıdır. Bu işlemler, mevcut alt yüzeye ve uygulanacak sentetik reçine sistemine uygun tamamlayıcı ürünlerle yapılmalıdır.

Gevşek parçalar uygun şekilde fırçalanmalı ve oluşan toz endüstriyel vakum temizleyici ile tamamen uzaklaştırılmalıdır.

Metal yüzeylerde yüzey pürüzlülük derecesi SA 2½ olmalıdır. Pas, kumlama ile uzaklaştırılmalıdır. Yüzey kuru olmalı ve yağ, gres veya toz gibi kirlleticilerden arındırılmış olmalıdır.

Galvanizli çelik, uygulama öncesinde su ve sabun ile iyice temizlenmeli veya kulanmalıdır. Metal yüzeyler, mekanik hazırlıktan hemen sonra SOLVENT MEK ile yağdan arındırılmalıdır. SOLVENT MEK tamamen uçtıktan sonra, çeliğin yeniden oksitlenmesini önlemek için gecikmeden POLYAC® 15 astar uygulanmalıdır.

ÜRÜNÜN HAZIRLANMASI

Kullanımdan önce POLYAC® 55 ürünü iyice karıştırılmalıdır. Depolama sırasında parafin faz ayrışması oluşabilir.

15 dakika içinde uygulanabilecek miktarda reçine hazırlanmalıdır.

Standart renkten farklı bir renk istenmesi durumunda, bu aşamada reçineye %5 oranında (reçine ağırlığı üzerinden) pigment tozu ilave edilir ve homojen bir karışım elde edilene kadar iyice karıştırılır.

Agrega miktarı; katman kalınlığı, iklim koşulları ve uygulama yöntemine bağlı olarak belirlenir.

Katman kalınlığı	Karışım örneği	Yoğunluk
1 ila 2 mm	1 kg POLYAC® 55 reçine + 2 kg POLYAC® SL2 filler	1.7 kg/dm³
3 ila 5 mm	1 kg POLYAC® 55 reçine + 3 kg POLYAC® SL2 ya da SL3 filler	1.8 kg/dm³

Dolgu malzemesini ekleyiniz ve homojen bir karışım elde edilene kadar tekrar karıştırınız.

%1 ila %5 oranında küreme tozu ilave edilir. POLYAC® CATALYST ayrı olarak sipariş edilmektedir.

POLYAC® 55 içerisine POLYAC® CATALYST ilave edilmektedir		
Sıcaklık	%	1 kg POLYAC® 55 (reçine kısmı) için POLYAC® CATALYST miktarı
0 °C	5%	50 g
5 °C	4%	40 g
10 °C	3%	30 g
20 °C	2%	20 g
30 °C	1%	10 g

Toz tamamen çözünene kadar karıştırılmalıdır.

EKİPMANLARIN HAZIRLANMASI

Her zaman temiz karıştırma kapları ve uygulama ekipmanları ile çalışınız.

UYGULAMA

Karışım spatula, mala veya dişli tarak mala ile yüzeye yayılmalıdır ve hemen ardından kirpi rulo ile hava boşlukları alınarak tesviye işlemi yapılmalıdır. Kaymaz yüzey elde etmek için, istenen tipte kuru granül malzeme ile tam kaplama yapılır (4-5 kg/m²). POLYAC® 55'in uygulama süresi 10-15 dakikadır.

BİTİRME

Bu katman 1 saat sonra POLYAC® son kat (Topcoat) ile kaplanabilir.

UYGULAMA KOŞULLARI

Ürünlerin uygulanması ve kürlenmesi sırasındaki koşullar:

Alt yüzey, ortam, malzeme ve ürünler için önerilen uygulama sıcaklığı +5 °C ile +35 °C arasındadır. +5 °C'nin altındaki sıcaklıklar için lütfen KORACHEM NV ile iletişime geçiniz.

Bağıl nem: maksimum %85

Çiy noktası: Alt yüzey ve tam olarak kürlenmemiş ürün sıcaklığı, çiy noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır. Hazırlık aşamasından itibaren, ürünler tamamen kürlenene kadar yüzeyde yoğunlaşma oluşması engellenmelidir. Kürlenme süresince yeterli havalandırma sağlanmalı ve düşük bağıl nem korunmalıdır.

TEMİZLİK VE BAKIM

Kullanılan ekipmanlar, POLYAC® 55 kürlenmeden önce SOLVENT MEK veya etil asetat ile temizlenmelidir. Kürlenmiş ürün kalıntıları mekanik yöntemlerle uzaklaştırılmalıdır.

Uygulanan sentetik reçine sisteminin temizliği ve bakımı için aşağıdaki bilgi föylerine başvurunuz:

Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - ENDÜSTRİ

Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - KAMU VE ÖZEL BİNALAR

TAMAMLAYICI ÜRÜNLER

- Ekipman temizliği için solvent: SOLVENT MEK veya etil asetat
- POLYAC® CATALYST
- POLYAC® SL 2 FILLER veya SL 3 FILLER (istenen zemin kalınlığına, tesviye katı veya aşınma katına bağlı olarak)
- Pigment tozu

TAVSİYELER

İlgili tüm ürünlerin teknik ve güvenlik bilgi formlarına her zaman başvurunuz.

TEKNİK BİLGİLER

GÖRÜNÜM

Düşük viskoziteli, gök mavisi, hafif bulanık sıvı.

REAKSİYON SÜRELERİ

Karıştırıldıktan sonra uygulanabilme süresi: 10-15 dakika

Üzerinde yürünebilme süresi: 1 saat sonra

Üzerine kaplama yapılabilme süresi: 1 saat sonra

Tam mekanik yük dayanımı: 2 saat sonra

Tam kimyasal dayanım: 2 saat sonra

TÜKETİM

Dolgu sistemde 0,4 ila 0,6 kg POLYAC® 55 reçine / m² / 1 mm tabaka kalınlığı.

TEKNİK BİLGİLER

Koku	Metil metakrilat
Başlatıcı: POLYAC® CATALYST	BPO %50, sıcaklığa bağlı olarak POLYAC® 55 oranı üzerinden %1 ile %5 (ağırlıkça) arasında hesaplanır
Viskozite	160 - 280 mPa.s (EN ISO 3219 at 20 °C, Brookfield, spindle III/200 rpm)
Yoğunluk	0.99 g/cm³ ±0.03 (EN ISO 2811-1 at 20 °C)
Parlama noktası	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Ekzotermik tepe noktası	300 g POLYAC® 55 ve 6 g sertleştirici toz
Ekzotermik tepe noktası	110 - 130 °C
POLYAC® 55 + 2% POLYAC® CATALYST + SL2 ya da SL3	
Yoğunluk	1.7 - 1.8 kg/dm³
Renk	Bej-kahverengi
Shore D sertliği	75 - 85

KİMYASAL DAYANIM

Polimerize olmuş POLYAC® reçineleri; alkali, petrol türevleri, asitler, tuzlar ve bakım ürünlerine karşı iyi kimyasal dirence sahiptir.

POLYAC® reçineleri solventlere karşı dayanıklı değildir. Daha fazla bilgi için lütfen KORACHEM NV ile iletişime geçiniz.

CE İŞARETİ

KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgium	
22	
EN 13813	
Synthetic resin floor/coating for indoor use in buildings	
Release of corrosive substances	SR
Abrasion resistance	≤ AR0.5
Bond strength	≥ B2.0
Impact resistance	≥ IR10
Reaction to fire	E _{fl}

REFERANS DOKÜMANLARI



AMBALAJ

POLYAC®55	20 kg	Metal kova
	180 kg	Varil

Aynı olarak sipariş edilmelidir:

POLYAC® CATALYST	0.5 kg	Plastik kova
	5 kg	Plastik kova
	25 kg	Kutu

POLYAC®SL2 ya da SL3 FILLER	20 kg	Paket
-----------------------------	-------	-------

Pigment tozu	1 kg	Plastik kova
	5 kg	Plastik kova
	25 kg	Paket

DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

POLYAC® ürünleri +5 °C ile +35 °C arasında, kuru ve iyi havalandırılan bir depolama alanında muhafaza edilmelidir.

Raf ömrü: üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Yeraltı sularına, yüzey sularına veya kanalizasyona deşarj edilmemelidir.

Kontamine ambalajlar ve artıklar, yürürlükteki yasal düzenlemelere uygun şekilde bertaraf edilmelidir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

POLYAC® ürünlerini kullanmadan önce güvenlik bilgi formlarını (SDS) dikkatlice okuyunuz. Ürünler uygulama sırasında karakteristik bir koku yayar. Yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Tutuşma kaynaklarından uzak tutulmalıdır. Sigara içilmemelidir.

Cilt teması önlenmelidir. Yüksek buhar konsantrasyonlarında, soluma ve/veya cilt teması durumunda göz irritasyonu ve/veya hassasiyet gelişebilir.

Çalışma alanında gıda ve içecek bulundurulmamalıdır. Tüm yürürlükteki yerel mevzuat ve düzenlemelere uygun kişisel koruyucu ekipmanlar mutlaka kullanılmalıdır. Eldiven ve koruyucu gözlük kullanımı zorunludur.

Yukarıdaki bilgiler iyi niyetle, ancak herhangi bir garanti olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerin uygulanması, kullanımı ve işlenmesi bizim kontrolümüz dışındadır ve bu nedenle tamamen kullanıcının/işlemcinin sorumluluğundadır. KorAC nv'nin yine de zararlılardan sorumlu tutulması durumunda, talep yine de teslim edilen malların değeri ile sınırlı olacaktır. Her zaman sürekli olarak yüksek kaliteli ürünler sunmayı hedefliyoruz. Bu teknik föydeki tüm değerler, laboratuvar koşullarında (20 °C ve %50 bağıl nem) gerçekleştirilen testler sonucunda elde edilen ortalama değerlerdir. Şantiyede ölçülen değerler, çevre koşulları, uygulama ve ürünlerimizin işlenme şekli kontrolümüz dışında olduğu için hafif bir sapma gösterebilir. Teknik belgelerde belirtilenler dışında herhangi bir ürün eklemeyin. Bu sürüm önceki tüm sürümlerin yerine geçer. Sürüm 2.0 Tarihi: 11 Eylül 2024 9:20 am.