

POLYAC® 15

PMMA BAZLI POLYAC® SİSTEMLER İÇİN ÇOK HIZLI KÜR ALAN METAL ASTARI

AÇIKLAMA

POLYAC® 15, POLYAC® sistemleri için metal yüzeylere uygulanan, çok hızlı kür alan, alkid bazlı bir astardır.

SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Kolay uygulama
- Tek bileşen
- İyi düzeyde korozyon önleme özellikleri
- Optimum viskozite
- Hızlı kurma, hızlı kür alma
- Geniş uygulama yelpazesi
- İçeride ve dışarıda uygulanabilme
- Yatay ve dikey olarak uygulanabilme

UYGULAMA ALANLARI

POLYAC® 15, çelik, galvanize çelik ve demir-dışı metaller için hızlı kuruyan ve mükemmel yapışma özelliğine sahip, hava kurumalı, tek bileşenli bir astardır.

UYGULAMA

Not: Aşağıda genel uygulama şekli tarif edilmektedir. İşin yapılacağı yerin koşullarının farklı olması durumunda lütfen teknik departmanımızla iletişime geçin.

ÖN ANALİZLER

Alt katman hazırlığına başlamadan ve ürünleri uygulamadan önce, iyi ve sürdürülebilir bir sonuç elde etmek adına çeşitli parametrelerin test edilmesi önemlidir.

Alt katman basınç dayanımı: min. 25 N/mm².

Alt katman çekme mukavemeti: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® 15 kuru bir yüzeye uygulanmalıdır.

Alt katman nem içeriği: ≤ %5 nem.

Uygulama ve kür alma esnasındaki koşullar: Bu teknik veri sayfasında daha ayrıntılı olarak açıklanan "Uygulama koşulları" bölümüne bakınız.

Teknik olarak çalışılmış dilatasyon derzleri sağlanmalıdır. Bunlar uygulanacak sentetik reçine sisteminde devam ettirilir.

Yüzeyin düzlüğü arzu edilen gereksinimlerle tutarlı olmalıdır. Durum böyle değilse, alt tabakayı ve uygulanacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı ürünlerle eşit olmayan yüzeyleri doldurmak veya düzeltmek için doğru önlemler alınmalıdır. Büzülmüş derzler ve pasif çatlaklar kaplanabilir. Bu durum, dilatasyon derzi olarak kullanılmamaları veya yapının ve alt tabakanın diğer hareketlerini takip etmemeleri, alt tabakayı ve uygulanacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı ürünlerle düzleştirilmeleri şartıyla geçerlidir.

GEREKLİ ARAÇLAR

Milli karıştırıcı (min. 300 devir/dakika)

Sentetik reçine esaslı ürünlere uygun fırça veya boya rulosu.

Maskleme bandı

RESIPLAST

ALT YÜZEYİN HAZIRLANMASI

Yüzey mekanik olarak ön işleme tabi tutulmalıdır. Bu işlem, bullet-blasting veya kumlamayla temizlenmesi veya yüzeyin taşlanmasıyla sağlanabilir. Metal yüzey en az 40 Rz pürüzlülük derecesine sahip olmalıdır ve minimum SA 2,5 düzeyinde çok kapsamlı bir Kumlamayla Temizlik işlemi yapılmış olmalıdır.

Raspa işlemi kumlamayla yapılmalıdır. Yüzey kuru olmalı ve gres, yağ veya toz gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Galvanizli çelik önceden su ve sabunla iyice temizlenir veya kumlama yapılır. Öncelikle paslanmaz çeliği zımparalayın ve iyice yağdan arındırın. Mekanik hazırlıktan hemen sonra metal yüzeyleri SOLVENT MEK ile yağdan arındırın. SOLVENT MEK tamamen buharlaştıktan sonra çeliğin yeniden oksitlenmesini önlemek için hemen bir kat POLYAC® 15 uygulayın.

ÜRÜNÜN HAZIRLANMASI

Karıştırma

POLYAC® 15'i kullanmadan önce homojen bir şekilde karıştırın.

EKİPMANIN HAZIRLANMASI

Her zaman temiz karıştırma kapları ve uygulama malzemesi ile çalışın.

UYGULAMA

POLYAC® 15 fırça veya rulo ile eşit şekilde dağıtılır. İnce bir film halinde uygulayın.

BİTİRME İŞLERİ

Kür almanın tamamlanmasının ardından POLYAC® sistemi hemen uygulanabilir.

UYGULAMA KOŞULLARI

Ürünlerin uygulanması ve kür alması sırasındaki koşullar.

Alt yüzey, ortam, malzeme ve ürünler için önerilen işlem sıcaklığı +10 °C ile +35 °C arasındadır. Bağıl nem: Azami 85%

Çiğlenme noktası: Alt yüzeyin ve tam olarak kürünü almamış ürünün sıcaklığı, çiğlenme noktasından en az 3 °C yüksek olmalıdır. Hazırlıkların başladığı andan ürünlerin tamamen kür almasına kadar yüzeyde yoğunlaşma oluşmasını önleyin. Kür alma sırasında yeterli havalandırma ve düşük nisbi nem olmasını sağlayın.

TEMİZLİK VE BAKIM

POLYAC® 15 kürünü almadan önce kullanılmış aletleri SOLVENT MEK veya etil asetat ile temizleyin. Kürünü almış ürün kalıntıları mekanik olarak temizlenmelidir.

Uygulanan sentetik reçine sistemlerinin temizliği ve bakımı için lütfen bilgi sayfalarına bakın:

Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - ENDÜSTRİ Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - KAMU BİNALARI VE ÖZEL BİNALAR.

TAMAMLAYICI ÜRÜNLER

- Aletler için temizleme solventi: SOLVENT MEK veya etil asetat

TAVSİYELER/DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Daha yüksek sıcaklıklar ve havalandırma kurumayı hızlandırır. POLYAC® 15 %5 ila %10 Ksilen ile seyreltildiğinde havasız sprey ekipmanıyla uygulanabilir.

Airmix püskürtme ekipmanı için %10 ila 20 Ksilen eklenir.

TEKNİK VERİLER

GÖRÜNÜM - BİLEŞİM

Kırmızı sıvı.

RESIPLAST

TEPKİME SÜRELERİ

Karıştırma sonrası işlem süresi: Mevcut değil

Kuruma süresi (sıcaklığa, neme ve konveksiyona bağlı):

Yaklaşık 30 dakika toz tutmaz hale gelir.

1 ila 1,5 saat sonra (20 °C'de) yapışmaz hale gelir.

Katman etkili bir şekilde yapışmaz hale geldiği andan itibaren POLYAC® membranlarla veya aşınma önleyici katmanlarıyla kaplanabilir.

TÜKETİM

0,25 kg/m², 6 m²/l randıman sağlamaktadır (kuru katman kalınlığı 80 µm)


TEKNİK VERİLER

Koku	Solvent
Tetikleyici Madde: yok	Tetikleyici madde eklemeyin
Min. film oluşum sıcaklığı MFT	+10 °C
Viskozite	900 – 1200 mPa.s (20 °C Brookfield, iş mili III/50 devir/dakika)
Yoğunluk	1,5 g/cm ³ ±0,3 (20 °C)
Parlama noktası	47 °C (Ksilen, DIN 51 755)

KİMYASAL DİRENÇLER

Polimerize POLYAC® reçineleri ile kaplanmış POLYAC® 15, alkalilere, petrol türevlerine, asitlere, tuzlara ve bakım ürünlerine karşı iyi bir kimyasal dirence sahiptir. POLYAC® reçineleri solventlere karşı dayanıklı değildir. Daha fazla bilgi için lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin.

CE İŞARETİ

	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belçika	
12	
EN 13813	
Binalarda kullanıma yönelik sentetik reçine bazlı kaplama.	
Yangına tepkisi	E _n
Aşındırıcı maddelerin salınımı	SR
Su geçirgenliği	NPD
Aşınma direnci (Taber)	<45 mg CS10-1000 tr - 1 kg
Yapışkan çekme mukavemeti	S 3,5
Darbe dayanımı (DIN EN ISO 6272)	>10 Nm
Ses yalıtımı	NPD

Ses emilimi	NPD
Isı yalıtımı	NPD
Kimyasallara karşı direnç	NPD

REFERANS BELGELER

“POLYAC® ODOUR” bilgi sayfası

AMBALAJ

POLYAC® 15	5 kg	Metal Kova
	25 kg	Metal Kova

DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

POLYAC® ürünlerini kuru, iyi havalandırılan bir depolama alanında +5 ila +35 °C arasında saklayın.

Raf ömrü: Üretim tarihinden itibaren 12 ay.

Şüphe durumunda lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin ve ambalajın üzerindeki parti numarasını belirtin. Yer altı sularına, kanalizasyon ve yüzey sularına deşarj etmeyiniz. Kirlenmiş ambalajları ve kalıntıları geçerli yasal gerekliliklere uygun olarak bertaraf edin.

GÜVENLİK TEDBİRLERİ

POLYAC® ürünlerini kullanmadan önce güvenlik bilgi formlarını dikkatlice okuyun. İşleme sırasında karakteristik bir koku ortaya çıkar. Yeterli havalandırma sağlayın, ateş kaynaklarından uzak tutun ve sigara içmeyin. Cilt ile temasından kaçının. Ciddi buhar konsantrasyonu, solunması ve/veya ciltle teması halinde göz tahrişi ve/veya aşırı duyarlılık meydana gelebilir. Yiyecekler (yiyecek, içecek) ile aynı çalışma alanında saklamayın. Kişisel güvenlik ekipmanlarınızı her zaman geçerli yerel yönergeler ve mevzuata uygun olarak kullanın. Eldiven ve koruyucu gözlük kullanımı zorunludur.

Yukarıdaki bilgiler iyi niyet esasıyla verilmiştir ancak herhangi bir garanti kabul edilmemektedir. Ürünlerin uygulanması, kullanılması ve işlenmesi bizim kontrolümüz dışındadır ve bu nedenle yalnızca kullanıcının/işleyicinin sorumluluğundadır. Buna rağmen KorAC NV'nin zararlardan sorumlu tutulması durumunda yapılacak talep teslim edilen malların değeriyle sınırlı olacaktır. Her zaman tutarlı bir şekilde yüksek kaliteli ürünler sunmayı hedefliyoruz. Bu teknik föydeki tüm değerler, laboratuvar koşullarında (20 °C ve %50 bağıl nem) gerçekleştirilen testlerden elde edilen ortalama değerlerdir. Çevre koşulları, uygulama ve ürünlerimizin işlenme şekli kontrolümüz dışında olduğundan uygulama yerinde ölçülen değerlerde hafif sapmalar görülebilir. Teknik dokümantasyonda belirtilenlerin dışında herhangi bir ürün eklemeyiniz. Bu sürüm önceki tüm sürümlerin yerine geçmektedir. Sürüm 2.0 Tarihi: 19 Aralık 2022 Pazartesi 13:54