

POLYAC® 51

KENDİLİĞİNDEN TESVİYE OLAN, ORTA SERT ZEMİNLER, TESVİYE KATMANLARI VE AŞINMA KATMANLARI İÇİN HIZLI KÜR ALAN PMMA BAĞLAYICI

AÇIKLAMA

Kendiliğinden tesviye olan zeminler, tesviye gerçekleştirmek ve 1 ila 5 mm katman kalınlığına sahip aşınma katmanları yapmak için PMMA (polimetil metakrilat) bazlı hızlı kür alan bağlayıcı.

SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

POLYAC® 51 mükemmel yapışma özelliğine sahiptir ve hızlı ve iyi reaktivitesi sayesinde donma noktasının altındaki sıcaklıklarda uygulanabilir.

- Yüksek reaktivite
- Hızlı kür alma
- Düşük sıcaklıkta uygulanabilme
- Kaymayı önleyici kaplamanın derecelendirilmesi mümkündür
- Farklı katman kalınlıkları mümkündür
- Düşük viskozite
- POLYAC® CATALYST ve dolgu maddelerinin uyarlanmasıyla yaygın uygulama alanı.

UYGULAMA ALANLARI

POLYAC® 51 orta sert endüstriyel zeminler, tesviye katmanları veya aşınma katmanları için idealdir.

UYGULAMA

Not: Aşağıda genel uygulama şekli tarif edilmektedir. İşin yapılacağı yerin koşullarının farklı olması durumunda lütfen teknik departmanımızla iletişime geçin.

ÖN ANALİZLER

Alt katman hazırlığına başlamadan ve ürünleri uygulamadan önce, iyi ve sürdürülebilir bir sonuç elde etmek adına çeşitli parametrelerin test edilmesi önemlidir.

Alt katman basınç dayanımı: min. 25 N/mm²

Alt katman çekme mukavemeti: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® 51 kuru bir yüzeye uygulanmalıdır. Alt katman nem içeriği: ≤ %5 nem.

İstisna: POLYAC® 18 astar kullanıldığında ≤ %10 nem. Uygulama ve kür alma esnasındaki koşullar: Bu teknik veri sayfasında daha ayrıntılı olarak açıklanan "Uygulama koşulları" bölümüne bakınız.

Teknik olarak çalışılmış dilatasyon derzleri sağlanmalıdır. Bunlar uygulanacak sentetik reçine sisteminde devam ettirilir.

Yüzeyin düzlüğü arzu edilen gereksinimlerle tutarlı olmalıdır. Durum böyle değilse, alt tabakayı ve uygulanacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı ürünlerle eşit olmayan yüzeyleri doldurmak veya düzeltmek için doğru önlemler alınmalıdır.

Büzülmüş derzler ve pasif çatlaklar kaplanabilir. Bu durum, dilatasyon derzi olarak kullanılmamaları veya yapının ve alt tabakanın diğer hareketlerini takip etmemeleri, alt tabakayı ve uygulanacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı ürünlerle düzleştirilmeleri şartıyla geçerlidir.

GEREKLİ ARAÇLAR

- Milli karıştırıcı (min. 300 devir/dakika)
- Spatula, tırmık veya dişli mala
- Kirpi rulo
- Maskeleme bandı

ALT YÜZEYİN HAZIRLANMASI

Mevcut POLYAC® sistemleri üzerine POLYAC® 51 uygulanmadan önce astar uygulanmasına gerek yoktur.

POLYAC® 51, yüzeyin cinsine göre her zaman uygun bir astar üzerine uygulanır.

POLYAC® 12: Kuru, şeklini koruyan, mineral yüzeyler. POLYAC® 14: Hareketli veya formunu daha az koruyan mineral yüzeyler, asfalt veya bitümlü membranlar. POLYAC® 15: Metal. POLYAC® 18: Nemli, şeklini koruyan, mineral yüzeyler. Astarı uygulamadan önce (Her zaman POLYAC® astarların teknik veri sayfalarına bakın). Su sızıntısı görülen çatlak, birleşim yerleri ve diğer parçaların öncelikle tamamen su geçirmez ve sızdırmaz hale getirilmesi gerekmektedir.

Yüzey mekanik olarak ön işleme tabi tutulmalıdır. Bu işlem, bullet-blasting veya kumlamayla temizlenmesi veya yüzeyin taşlanmasıyla sağlanabilir. Fayanslar iyice yağdan arındırılmalı ve elmas testere ile taşlanmalıdır. Bu işlemler, çimento şerbetini betondan ve eski kaplama ve yapıştırıcı kalıntılarında temizlemek için açık dokulu bir yüzey elde edilmesini sağlar. Yüksek basınçlı su jeti kullanımı mümkündür ancak bu durumda astar uygulanmadan önce yüzeyin yeterince kurumması gerekir. Alt katman nem içeriği: \leq %5 nem. İstisna: POLYAC® 18 astar kullanıldığında \leq %10 nem.

Ürünleri daima temiz, kir, yağ, gres, eski kaplamalar veya yüzey işlemleri gibi yapışmayı azaltan maddelerden arındırılmış bir yüzeye uygulayın. Kaplanacak yüzeylerin yukarıda açıklanan gereksinimleri karşılamayan kısımları (basınç mukavemeti, çekme mukavemeti, iyi bağlanmamış kısımlar, ...) doğru bir yöntemle ve alt tabakayı ve kurulacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı nitelikteki ürünlerle işlenmeli veya temizlenmeli ve onarılmalıdır. Gevşek parçaları uygun şekilde fırçalayarak temizleyin ve tozu endüstriyel bir elektrikli süpürgeyle çekin.

Yüzey mekanik olarak ön işleme tabi tutulmalıdır. Bu işlem, bullet-blasting veya kumlamayla temizlenmesi veya yüzeyin taşlanmasıyla sağlanabilir. Metal yüzeylerin pürüzlülük derecesi SA 21/2'dir. Raspa işlemi kumlamayla yapılmalıdır. Yüzey kuru olmalı ve gres, yağ veya toz gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Galvanizli çelik önceden su ve sabunla iyice temizlenir veya kumlama yapılır. Mekanik hazırlıktan hemen sonra metal yüzeyleri SOLVENT MEK ile yağdan arındırın. SOLVENT MEK tamamen buharlaştıktan sonra çeliğin yeniden oksitlenmesini önlemek için hemen bir kat POLYAC® 15 uygulayın.

ÜRÜNÜN HAZIRLANMASI

POLYAC® 51'i kullanmadan önce iyice karıştırın. Parafin depolama sırasında ayrışabilir. 15 dakika içinde işlenebilecek miktarda reçine hazırlayın. Standart renkten farklı bir renk isteniyorsa, reçineye %4 pigment tozu (reçine kısmının ağırlığına göre) ekleyebilir ve homojen bir kütle elde edilene kadar iyice karıştırabilirsiniz.

Agrega miktarı tabaka kalınlığına, iklim koşullarına ve uygulamaya göre belirlenir.

Tabaka kalınlığı	Örnek karıştırma	Yoğunluk
1 ila 2 mm	1 kg POLYAC® 51 reçine + 2 kg POLYAC® SL2 DOLGU	1.7 kg/dm ³
3 ila 5 mm	1 kg POLYAC® 51 reçine + 3 kg POLYAC® SL2 veya SL3 DOLGU	1.8 kg/dm ³

Dolguyu ekleyin ve homojen bir karışım elde edilinceye kadar tekrar karıştırın. %1 ila 5 arasında kütleme tozu ekleyin. POLYAC® CATALYST ayrıca sipariş edilmelidir.

POLYAC® CATALYST'i POLYAC® 51'e ekleyin		
Sıcaklık	%	1 kg'da POLYAC® 51'deki (reçine kısım) POLYAC® CATALYST miktarı
0 °C	%5	50 g

5 °C	4%	40 g
10 °C	%3	30 g
20 °C	%2	20 g
30 °C	%1	10 g

Toz tamamen çözüne kadar karıştırın.

EKİPMANIN HAZIRLANMASI

Her zaman temiz karıştırma kapları ve uygulama malzemesi ile çalışın.

UYGULAMA

Karışımı bir spatula, tarak veya dişli mala ile yayın ve hemen havalandırarak kirpi rulo ile düzeltin.

İstenilen tipte kuru granül ile tamamen yayılarak kaymaz bir yüzey elde edilir. (4 ila 5 kg/m²)

POLYAC® 51'in işlem süresi 10 ila 15 dakikadır.

BİTİRME İŞLERİ

Bir saat sonra bu katman POLYAC® Topcoat ile kaplanabilir.

UYGULAMA KOŞULLARI

Ürünlerin uygulanması ve kür alması sırasındaki koşullar. Alt yüzey, ortam, malzeme ve ürünler için önerilen uygulama sıcaklığı +5 °C ile +35 °C arasındadır. +5 °C'nin altındaki sıcaklıklar için lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin.

Nisbi Nem: Azami 85%

Çiğlenme noktası: Alt yüzeyin ve tam olarak kürünü almamış ürünün sıcaklığı, çiğlenme noktasından en az 3 °C yüksek olmalıdır. Hazırlıkların başladığı andan ürünlerin tamamen kür almasına kadar yüzeyde yoğuşma oluşmasını önleyin. Kür alma sırasında yeterli havalandırma ve düşük nisbi nem olmasını sağlayın.

TEMİZLİK VE BAKIM

POLYAC® 51 kürünü almadan önce kullanılmış aletleri SOLVENT MEK veya etil asetat ile temizleyin. Kürünü almış ürün kalıntıları mekanik olarak temizlenmelidir.

Uygulanan sentetik reçine sisteminin temizliği ve bakımı için lütfen bilgi broşürlerine bakınız:

Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - ENDÜSTRİ Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - KAMU BİNALARI VE ÖZEL BİNALAR.

TAMAMLAYICI ÜRÜNLER

- Aletler için temizleme solventi: SOLVENT MEK veya etil asetat
- POLYAC® CATALYST
- POLYAC® SL 2 DOLGU veya SL 3 DOLGU (istenilen zemin kalınlığına, aşınma tabakasının tesviyesine bağlı olarak).
- Pigment tozu

TAVSİYELER/DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Her zaman ilgili ürünlerin tüm teknik ve güvenlik veri sayfalarına bakın.

TEKNİK VERİLER**GÖRÜNÜM - BİLEŞİM**

Düşük viskoziteli, gök mavisi, hafif bulanık sıvı.

TEPKİME SÜRELERİ

Karıştırma sonrası işlem süresi: 10 ile 15 dakika. Trafiğe açılma süresi: 1 saat sonra

Tekrar kaplanabilme süresi: 1 saat sonra

Tamamen mekanik yük: 2 saat sonra

Tam kimyasal direnç: 2 saat sonra

20 °C'de ölçülen süreler olup; düşük sıcaklıklar kür alma süresini uzatmaktadır.

TÜKETİM

Doldurulan sistemde 0,4 ila 0,6 kg POLYAC® 51 reçine / m² / 1 mm katman kalınlığı.


TEKNİK VERİLER

Koku	Metil metakrilat
Tetikleyici Madde: POLYAC® CATALYST	BPO %50, sıcaklığa bağlı olarak POLYAC® 51 oranına göre hesaplanan ağırlıkça %1 ila %5 arasında
Viskozite	125 - 175 mPa.s (20 °C Brookfield, iş mili III/200 devir/dakika)
Yoğunluk	0,97 g/cm ³ ±0,2 (20 °C)
Parlama noktası	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Sertleşme testi (test hacmi)	300 g POLYAC® 51, 6 g kütleme tozu ile
Ekzotermik zirve	130 - 145 °C
POLYAC® 51 + %2 POLYAC® CATALYST + SL2 veya SL3	
Yoğunluk	1.7 - 1.8 kg/dm ³
Renk	Bej-kahverengi
Shore D sertliği	80 – 90

KİMYASAL DİRENÇLER

Polimerize POLYAC® reçineleri alkalilere, petrol türevlerine, asitlere, tuzlara ve bakım ürünlerine karşı iyi kimyasal dirence sahiptir. Daha fazla bilgi için lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin.

CE İŞARETİ


KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belçika
12
EN 13813
Binalarda iç mekan kullanımına yönelik sentetik reçine zemin/kaplama

Aşındırıcı maddelerin salınımı	SR
Aşınma direnci	≤ AR0,5
Bağ kuvveti	≥ B2;0
Darbe direnci	≥ IR8
Yangına tepkisi	Efl

REFERANS BELGELER

“POLYAC® ODOUR” bilgi sayfası

AMBALAJ

POLYAC® 51	20 kg	Metal Kova
	180 kg	Varil

Ayrıca sipariş edilecektir:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Plastik kova
	5 kg	Plastik kova
	25 kg	Kutu

POLYAC® SL 2 veya SL 3 Dolgu Maddesi	20 kg	Poşet
--------------------------------------	-------	-------

Pigment tozu	1 kg	Plastik kova
	5 kg	Plastik kova
	25 kg	Poşet

DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

POLYAC® ürünlerini kuru, iyi havalandırılan bir depolama alanında +5 ila +35 °C arasında saklayın.

Raf ömrü: Üretim tarihinden itibaren 12 ay.

Şüphe durumunda lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin ve ambalajın üzerindeki parti numarasını belirtin. Yer altı sularına, kanalizasyon ve yüzey sularına deşarj etmeyiniz. Kirlenmiş ambalajları ve kalıntıları geçerli yasal gerekliliklere uygun olarak bertaraf edin.

GÜVENLİK TEDBİRLERİ

POLYAC® ürünlerini kullanmadan önce güvenlik bilgi formlarını dikkatlice okuyun. İşleme sırasında karakteristik bir koku ortaya çıkar. Yeterli havalandırma sağlayın, ateş kaynaklarından uzak tutun ve sigara içmeyin. Cilt ile temasından kaçının. Ciddi buhar konsantrasyonu, solunması ve/veya ciltle teması halinde göz tahrişi ve/veya aşırı duyarlılık meydana gelebilir. Yiyecekler ve/veya içecek ile aynı çalışma alanında saklamayın. Kişisel güvenlik ekipmanlarınızı her zaman geçerli yerel yönergeler ve mevzuata uygun olarak kullanın. Eldiven ve koruyucu gözlük kullanımı zorunludur.

Yukarıdaki bilgiler iyi niyet esasıyla verilmiştir ancak herhangi bir garanti kabul edilmemektedir. Ürünlerin uygulanması, kullanılması ve işlenmesi bizim kontrolümüz dışındadır ve bu nedenle yalnızca kullanıcının/işleyicinin sorumluluğundadır. Buna rağmen KorAC NV'nin zararlardan sorumlu tutulması durumunda yapılacak talep teslim edilen malların değeriyle sınırlı olacaktır. Her zaman tutarlı bir şekilde yüksek kaliteli ürünler sunmayı hedefliyoruz. Bu teknik föydeki tüm değerler, laboratuvar koşullarında (20 °C ve %50 bağıl nem) gerçekleştirilen testlerden elde edilen ortalama değerlerdir. Çevre koşulları, uygulama ve ürünlerimizin işlenme şekli kontrolümüz dışında olduğundan uygulama yerinde ölçülen değerlerde hafif sapmalar görülebilir. Teknik dokümantasyonda belirtilenlerin dışında herhangi bir ürün eklemeyiniz. Bu sürüm önceki tüm sürümlerin yerine geçmektedir. Sürüm 2.0 Tarihi: 22 Mart 2023 09:16