

POLYAC® BDM-HD

ESNEK, SIVI, ÇOK HIZLI KÜR ALAN, PÜSKÜRTÜLEBİLİR, PUMA BAZLI, ELASTOMERİK SU YALITIM MEMBRANI

AÇIKLAMA

POLYAC® BDM-HD, düşük sıcaklıklarda bile çok yüksek dayanıklılığa sahip, son derece reaktif, esnek, sıvı ve uygulaması kolay, elastomerik su yalıtım membranı veya aşınma tabakası olup, profesyonel 2 bileşenli 1:1 püskürtme uygulamaları için geliştirilmiştir.

SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Püskürtülebilir - 1:1 karışım oranı.
- Yüksek reaktivite
- Yatay ve dikey olarak uygulanabilme
- Uzun işlem süresi
- Çok hızlı kür alma
- Düşük sıcaklıkta uygulanabilme
- Çatlak köprüleme
- Soğuk uygulama
- Yüksek kimyasal direnci
- Termal şoka dayanıklılık
- Çözücü tuza karşı dayanıklılık

UYGULAMA ALANLARI

POLYAC® BDM-HD su yalıtım membranı veya aşınma tabakası olarak kullanılabilir.

- Çatılar
- Teraslar
- Balkonlar
- Galeriler
- Otopark çatıları
- Köprüler
- Rezervuarlar
- Acil durum havuzları

UYGULAMA

Not: Aşağıda genel uygulama şekli tarif edilmektedir. İşin yapılacağı yerin koşullarının farklı olması durumunda lütfen teknik departmanımızla iletişime geçin.

ÖN ANALİZLER

Alt katman hazırlığına başlamadan ve ürünleri uygulamadan önce, iyi ve sürdürülebilir bir sonuç elde etmek adına çeşitli parametrelerin test edilmesi önemlidir.

Alt katman basınç dayanımı: min. 25 N/mm². Alt tabakanın çekme mukavemeti: min. 1,5 N/mm². POLYAC® BDM-HD kuru bir yüzeye uygulanmalıdır. Alt katman nem içeriği: ≤ %5 nem.

RESIPLAST

İstisna: POLYAC® 18 astar kullanıldığında \leq %10 nem. Uygulama ve kür alma esnasındaki koşullar: Bu teknik veri sayfasında daha ayrıntılı olarak açıklanan "Uygulama koşulları" bölümüne bakınız.

Teknik olarak çalışılmış dilatasyon derzleri sağlanmalıdır. Bunlar uygulanacak sentetik reçine sisteminde devam ettirilir.

Yüzeyin düzlüğü arzu edilen gereksinimlerle tutarlı olmalıdır. Durum böyle değilse, alt tabakayı ve uygulanacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı ürünlerle eşit olmayan yüzeyleri doldurmak veya düzeltmek için doğru önlemler alınmalıdır.

Büzülmüş derzler ve pasif çatlaklar kaplanabilir. Bu durum, dilatasyon derzi olarak kullanılmamaları veya yapının ve alt tabakanın diğer hareketlerini takip etmemeleri, alt tabakayı ve uygulanacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı ürünlerle düzleştirilmeleri şartıyla geçerlidir.

GEREKLİ ARAÇLAR

Milli karıştırıcı (min. 300 devir/dakika)

Profesyonel 2 bileşenli 1:1 püskürtme uygulaması.

Maskeleme bandı

ALT YÜZEYİN HAZIRLANMASI

POLYAC® BDM-HD, yüzeyin cinsine göre her zaman uygun bir astar üzerine uygulanır.

POLYAC® 12: Kuru, şeklini koruyan, mineral yüzeyler. POLYAC® 14: Hareketli veya formunu daha az koruyan mineral yüzeyler, asfalt veya bitümlü membranlar. POLYAC® 15: Metal. POLYAC® 18: Nemli, şeklini koruyan, mineral yüzeyler. (Her zaman POLYAC® astar teknik veri sayfalarına bakın) POLYAC® BDM-HD'yi uygulamadan önce mevcut POLYAC® sistemleri üzerine astar uygulanmasına gerek yoktur. Astarı uygulamadan önce.

Su sızıntısı görülen çatlak, birleşim yerleri ve diğer parçaların öncelikle tamamen su geçirmez ve sızdırmaz hale getirilmesi gerekmektedir.

Yüzey mekanik olarak ön işleme tabi tutulmalıdır. Bu işlem, bullet-blasting veya kumlama ile temizlenmesi veya yüzeyin taşlanmasıyla sağlanabilir. Fayanslar iyice yağdan arındırılmalı ve elmas testere ile taşlanmalıdır. Bu işlemler, çimento şerbetini beton ve eski kaplama ve yapıştırıcı kalıntılarından temizlemek için açık dokulu bir yüzey elde edilmesini sağlar.

Yüksek basınçlı su jeti kullanımı mümkündür ancak bu durumda astar uygulanmadan önce yüzeyin yeterince kuruması gerekir. Alt katman nem içeriği: \leq %5 nem. İstisna: POLYAC® 18 astar kullanıldığında \leq %10 nem.

Ürünleri daima temiz, kir, yağ, gres, eski kaplamalar veya yüzey işlemleri gibi yapışmayı azaltan maddelerden arındırılmış bir yüzeye uygulayın. Kaplanacak yüzeylerin yukarıda açıklanan gereksinimleri karşılamayan kısımları (basınç mukavemeti, çekme mukavemeti, iyi bağlanmamış kısımlar, ...) doğru bir yöntemle ve alt tabakayı ve kurulacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı nitelikteki ürünlerle işlenmeli veya temizlenmeli ve onarılmalıdır. Gevşek parçaları uygun şekilde fırçalayarak temizleyin ve tozu endüstriyel bir elektrikli süpürgeyle çekin.

Yüzey mekanik olarak ön işleme tabi tutulmalıdır. Bu işlem, bullet-blasting veya kumlama ile temizlenmesi veya yüzeyin taşlanmasıyla sağlanabilir. Metal yüzeylerin pürüzlülük derecesi SA 21/2'dir. Raspa işlemi kumlama ile yapılmalıdır. Yüzey kuru olmalı ve gres, yağ veya toz gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Galvanizli çelik önceden su ve sabunla iyice temizlenir veya kumlama yapılır. Mekanik hazırlıktan hemen sonra metal yüzeyleri SOLVENT MEK ile yağdan arındırın. SOLVENT MEK tamamen buharlaştıktan sonra çeliğin yeniden oksitlenmesini önlemek için hemen bir kat POLYAC® 15 uygulayın.

ÜRÜNÜN HAZIRLANMASI

Kullanmadan önce tüm POLYAC® BDM-HD bileşenlerini iyice karıştırın. Karıştırma sırasında A ve B bileşenlerinin temasından kaçının. Her 40 kg POLYAC® BDM-HD A bileşeni için bir paket POLYAC® PTC ekleyin. Bu karışım normal çevre koşullarında, kapalı olarak ve direkt güneş ışığından korunarak saklandığında 24 saat stabil kalır.

Standart renkten farklı bir renk isteniyorsa, B bileşenine pigment tozunu (ağırlıkça %5 B bileşeni) ekleyebilir ve homojen bir kütle elde edilinceye kadar iyice karıştırabilirsiniz. POLYAC® BDM-HD B bileşenine %2 ila 10 arasında POLYAC® CATALYST ekleyin.

POLYAC® CATALYST'i POLYAC® BDM-HD BİLEŞEN B'ye ekleyin		
Sıcaklık	% (ağırlıkça Bileşen A + Bileşen B)	Gram cinsinden 40 kg Comp B'ye ekleyin
0 °C	%5	4000 g
5 °C	%4	3200 g
10 °C	%3	2400 g

20 °C	%2	1600 g
30 °C	%1	800 g

EKİPMANIN HAZIRLANMASI

POLYAC® BDM-HD püskürtmede en iyi sonuç, 2 bileşenli pompa ve yüksek basınç hortumlarının ucunda statik karıştırıcı kullanılmasıyla elde edilir.

Her zaman temiz karıştırma kapları ve uygulama malzemesi ile çalışın. Püskürtmeye başlamadan önce pompanın yıkanması gerekir. Her iki bileşen de statik bir karıştırıcı veya karıştırma haznesi ile karıştırılmalıdır. 1:1 karışım oranını kontrol edin, karışım oranındaki sapmalar astarın kalitesini ve özelliklerini olumsuz etkileyecektir.

UYGULAMA

SEÇENEK 1: Kaymayı önleyici aşınma katmanı olarak:

Sadece 1 kat uygulayın. POLYAC® BDM-HD'yi uygulama yapılacak yüzeye bir veya daha fazla hareketle püskürtün. Yeterli miktarda ürünü uygulayarak yeterli örtüyü sağlayın. Bu, tüm yüzey üzerinde sürekli bir katman elde etmek içindir. Uygulama sırasında pompanın A ve B bileşenlerinin karıştığı tüm kısımlarını POLYAC® CLEANER ile iyice yıkayın. Özellikle püskürtme seansları arasındaki duruş süreleri bu teknik veri sayfasında belirtilen reaksiyon süresinden daha uzun olduğunda bu işlem yapılmalıdır. Bu katmanı hemen kuru kuvars tanecikleriyle dolu ve bol miktarda olacak şekilde yayın ve bunu bu teknik veri sayfasında açıklanan reaksiyon süresi içinde yapın. Minimum kuvars tane boyutu 0,4 - 0,8 mm'dir.

Not: Kür alma sırasında oluşan parafin tabakasını bozmayınız.

Katman	Ürün	Tabaka kalınlığı mm	Tüketim kg/m ²
Astar	Alt tabakaya bağlı olarak	≈ 0,3	0,25 - ...
Tesviye katmanı	Opsiyonel	1,5 - ...	
Kaymayı önleyici aşınma katmanı	POLYAC® BDM-HD + kuru kuvars yayılmış olarak	Yaklaşık. 1.5 2 - 3	Yaklaşık. 1.8 4 - 6
Üst kat	POLYAC® 61-64 AF-65	0,6 - 1	0,6 - 1

SEÇENEK 2: Standart su yalıtım sistemi olarak:

Daima 2 kat (su yalıtım katmanı + koruyucu katman) uygulayın. POLYAC® BDM-HD'yi uygulama yapılacak yüzeye bir veya daha fazla hareketle püskürtün. Yeterli miktarda ürünü uygulayarak yeterli örtüyü sağlayın. Bu, tüm yüzey üzerinde sürekli bir katman elde etmek içindir. Uygulama sırasında pompanın A ve B bileşenlerinin karıştığı tüm kısımlarını POLYAC® CLEANER ile iyice yıkayın. Özellikle püskürtme seansları arasındaki duruş süreleri bu teknik veri sayfasında belirtilen reaksiyon süresinden daha uzun olduğunda bu işlem yapılmalıdır. İlk kat kürünü aldıktan sonra ikinci katı uygulayın.

Püskürtme sonrasında sadece bu son katman tamamen ve bol miktarda kuru kuvars tanesi ile serpilir ve bu işlem teknik veri sayfasında açıklanan reaksiyon süresi içerisinde gerçekleşir. Minimum kuvars tane boyutu 0,4 - 0,8 mm'dir. Not: Kür alma sırasında oluşan parafin tabakasını bozmayınız.

Katman	Ürün	Tabaka kalınlığı mm	Tüketim kg/m ²
Astar	Alt tabakaya bağlı olarak	≈ 0,3	0,25 - ...
Tesviye katmanı	Opsiyonel	1,5 - ...	
Su yalıtım katmanı	POLYAC® BDM-HD	Yaklaşık. 1.5	Yaklaşık. 1.8
Kaymayı önleyici aşınma katmanı	POLYAC® BDM-HD + kuru kuvars yayılmış olarak	Yaklaşık. 1.5 2 - 3	Yaklaşık. 1.8 4 - 6
Üst kat	POLYAC® 61-64 AF-65	0,6 - 1	0,6 - 1

SEÇENEK 3: ETAG 005'e göre su yalıtım sistemi olarak: Çatılar, Balkonlar, Teraslar,...

Daima 2 kat (su yalıtım katmanı + koruyucu katman) uygulayın. İlk olarak POLYAC® BDM-M+ su yalıtım katmanını entegre takviye keçesi POLYAC® REINFORCMENT FLEECE ile birlikte uygulayın. Yüzeye bir kat POLYAC® BDM-M+ yayın (yaklaşık 1 mm kalınlığında). Zaman kaybetmeden (ıslak durundayken) reçinedeki keçeyi kırışmadan veya kabarcıklar oluşmadan uygulayın, üzerine yeterli miktarda (ıslak durundayken) POLYAC® BDM-M+ dökün ve yayın (yaklaşık 1,5 mm kalınlığında). Bu su yalıtım katmanı kuruduktan sonra, POLYAC® BDM-HD koruyucu katmanını uygulama yapılacak yüzeye bir veya daha fazla seferde püskürtün. Yeterli miktarda ürünü uygulayarak yeterli örtüyü sağlayın. Bu, tüm yüzey üzerinde sürekli bir katman elde etmek içindir. Uygulama sırasında pompanın A ve B

RESIPLAST

bileşenlerinin karıştığı tüm kısımlarını POLYAC® CLEANER ile iyice yıkayın. Özellikle püskürtme seansları arasındaki duruş süreleri bu teknik veri sayfasında belirtilen reaksiyon süresinden daha uzun olduğunda bu işlem yapılmalıdır. Püskürtme sonrasında sadece bu son katman tamamen ve bol miktarda kuru kuvars tanesi ile serpilir ve bu işlem teknik veri sayfasında açıklanan reaksiyon süresi içerisinde gerçekleşir. Minimum kuvars tane boyutu 0,4 - 0,8 mm'dir. Not: Kür alma sırasında oluşan parafin tabakasını bozmayınız.

Katman	Ürün	Tabaka kalınlığı mm	Tüketim kg/m ²
Astar	Alt tabakaya bağlı olarak	≈ 0,3	0,25 - ...
Tesviye katmanı	Opsiyonel	1,5 - ...	
Su yalıtım katmanı	POLYAC® BDM-M+ POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE POLYAC® BDM-M+	Yaklaşık. 1.0 Keçe Yaklaşık. 1.5	Yaklaşık. 1.0 Keçe Yaklaşık. 1.5
Koruyucu aşınma katmanı	POLYAC® BDM-HD + kuru kuvars ile tam ve bol miktarda yayılır	Yaklaşık. 1.5 2 - 3	Yaklaşık. 1.8 4 - 6
Üst kat	POLYAC® 61-64 AF-65	0,6 - 1	0,6 - 1

SEÇENEK 4: ETAG 033'e uygun su yalıtım sistemi olarak: Su yalıtımlı köprü tabliyesi - Dökme asfaltlı trafiğe uygun bölge.

Daima 2 kat (su yalıtım katmanı + koruyucu katman) uygulayın. POLYAC® BDM-HD'yi uygulama yapılacak yüzeye bir veya daha fazla katman halinde püskürtün. Yeterli miktarda ürünü uygulayarak yeterli örtüyü sağlayın. Bu, tüm yüzey üzerinde sürekli bir katman elde etmek içindir. Uygulama sırasında pompanın A ve B bileşenlerinin karıştığı tüm kısımlarını POLYAC® CLEANER ile iyice yıkayın.

Özellikle püskürtme seansları arasındaki duruş süreleri bu teknik veri sayfasında belirtilen reaksiyon süresinden daha uzun olduğunda bu işlem yapılmalıdır. İlk kat kürünü aldıktan sonra ikinci katı uygulayın. Püskürtme sonrasında sadece bu son katman tamamen ve bol miktarda kuru kuvars tanesi ile serpilir ve bu işlem teknik veri sayfasında açıklanan reaksiyon süresi içerisinde gerçekleşir. Minimum kuvars tane boyutu 0,4 - 0,8 mm'dir.

Not: Kür alma sırasında oluşan parafin tabakasını bozmayınız.

Daha sonra dökme asfaltın uygulanan POLYAC® sistemine yapışmasını optimize etmek için bu sisteme bir POLYAC® 17 ara astar uygulanır.

Katman	Ürün	Tabaka kalınlığı mm	Tüketim kg/m ²
Astar	Alt tabakaya bağlı olarak	≈ 0,3	0,25 - ...
Tesviye katmanı	Opsiyonel	1,5 -
Su yalıtım katmanı	POLYAC® BDM-HD	Yaklaşık. 1.5	Yaklaşık. 1.8
Koruyucu katman	POLYAC® BDM-HD + hafif kuru kuvars yayılmış olarak	Yaklaşık. 1.5 + 0,3	Yaklaşık. 1.8 + Yaklaşık. 120 gr/m ²
Ara astar	POLYAC® 17	0.1-0.2	0.1-0.2 l/m ²
Bitirme İşleri	Dökme Asfalt

SEÇENEK 5: ETAG 033'e uygun su yalıtım sistemi olarak: Su yalıtımlı köprü tabliyesi - doğrudan yüklenen parçalar.

POLYAC® BDM-HD'yi uygulama yapılacak yüzeye bir veya daha fazla katman halinde püskürtün. Yeterli miktarda ürünü uygulayarak yeterli örtüyü sağlayın. Bu, tüm yüzey üzerinde sürekli bir katman elde etmek içindir. Uygulama sırasında pompanın A ve B bileşenlerinin karıştığı tüm kısımlarını POLYAC® CLEANER ile iyice yıkayın. Özellikle püskürtme seansları arasındaki duruş süreleri bu teknik veri sayfasında belirtilen reaksiyon süresinden daha uzun olduğunda bu işlem yapılmalıdır. İlk kat kürünü aldıktan sonra ikinci katı uygulayın. Püskürtme sonrasında sadece bu son katman tamamen ve bol miktarda kuru kuvars tanesi ile serpilir ve bu işlem teknik veri sayfasında açıklanan işlem süresi içerisinde gerçekleşir. Minimum kuvars tane boyutu 0,4 - 0,8 mm'dir. Not: Kür alma sırasında oluşan parafin tabakasını bozmayınız.

Katman	Ürün	Tabaka kalınlığı mm	Tüketim kg/m ²
Astar	Alt tabakaya bağlı olarak	≈ 0,3	0,25 - ...
Tesviye katmanı	Opsiyonel	1,5 -
Su yalıtım katmanı	POLYAC® BDM-HD	Yaklaşık. 1.5	Yaklaşık. 1.8
Koruyucu aşınma	POLYAC® BDM-HD + kuru kuvars	Yaklaşık. 1.5	Yaklaşık. 1.8

RESIPLAST

katmanı	ile tam ve bol miktarda yayılır	+ 0,3	4 – 6
Üst kat	POLYAC® 61-64 AF	0,6 – 1	0,6 – 1

BİTİRME İŞLERİ

SEÇENEK 1, 2, 3, 5:

2 saat sonra tüm gevşek kuvarlar temizlenir ve POLYAC® son kat uygulanabilir. (Her zaman POLYAC® son kat teknik veri sayfalarına bakın)

SEÇENEK 4:

Son POLYAC® BDM-HD katmanı kürünü aldıktan sonra ara astar POLYAC® 17'yi uygulanır. POLYAC® 17 uygulandıktan sonra dökme asfalt birkaç saat içinde, ancak her durumda aynı gün içinde uygulanmalıdır. Şüpheli durumda önceden yapışma testi yapılması tavsiye edilir.

UYGULAMA KOŞULLARI

Ürünlerin uygulanması ve kür alması sırasındaki koşullar. Alt yüzey, ortam, malzeme ve ürünler için önerilen uygulama sıcaklığı +5 °C ile +35 °C arasındadır. +5 °C'nin altındaki sıcaklıklar için lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin.

Nisbi Nem: Azami 85%

Çiğlenme noktası: Alt yüzeyin ve tam olarak kürünü almamış ürünün sıcaklığı, çiğlenme noktasından en az 3 °C yüksek olmalıdır. Hazırlıkların başladığı andan ürünlerin tamamen kür almasına kadar yüzeyde yoğunlaşma oluşmasını önleyin. Kür alma sırasında yeterli havalandırma ve düşük nisbi nem olmasını sağlayın.

TEMİZLİK VE BAKIM

POLYAC® BDM-HD kürünü almadan önce kullanılmış aletleri POLYAC® CLEANER ile temizleyin. Kürünü almış ürün kalıntıları mekanik olarak temizlenmelidir.

Uygulanan sentetik reçine sistemlerinin temizliği ve bakımı için lütfen bilgi sayfalarına bakın:

Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - ENDÜSTRİ Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - KAMU BİNALARI VE ÖZEL BİNALAR.

TAMAMLAYICI ÜRÜNLER

- Aletler için temizleme solventi: POLYAC® CLEANER
- POLYAC® CATALYST
- Pigment tozu
- Kuru yağmurlama granülü
- Uygulamaya bağlı olarak: POLYAC® BDM-M+, POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE, POLYAC® THIXOGENE, POLYAC® 17, POLYAC® astarlar ve son katlar

TAVSİYELER/DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Her zaman ilgili ürünlerin tüm teknik ve güvenlik veri sayfalarına bakın.

Ağır doğrudan yük ve sürtünmeye sahip uygulamalar için koruyucu katman, POLYAC® SL 2 FILLER veya POLYAC® SL 3 FILLER'ı yayılmış POLYAC® 55 katmanıyla değiştirilebilir.

TEKNİK VERİLER

GÖRÜNÜM - BİLEŞİM

POLYAC® BDM-HD: İki macunsu temel bileşen. A Bileşeni: gri B Bileşeni: beyaz POLYAC® PTC: Renksiz sıvı.

TEPKİME SÜRELERİ

Tepkime süresi: 10 ila 15 dakika arasında.

Karıştırma sonrası işlem süresi: maks. 1 gün.

Trafığe açılma süresi: 1 saat sonra

RESIPLAST

Tekrar kaplanabilme süresi: 1 saat sonra

Tamamen mekanik yük: 2 saat sonra

Tam kimyasal direnç: 2 saat sonra

20 °C'de ölçülen süreler olup; düşük sıcaklıklar kür alma süresini uzatmaktadır.

TÜKETİM

POLYAC® BDM-HD tüketimi alt tabakaya ve proje türüne bağlıdır.

POLYAC® BDM-HD'nin önerilen minimum katman kalınlığı 1,5 mm - 1,5 mm/katman = 1,8 kg/katmandır.


TEKNİK VERİLER

Koku	Metil metakrilat (Ayrıca "POLYAC® ODOUR" bilgi sayfasına bakınız)
Tetikleyici Madde: POLYAC® CATALYST	BPO %50, sıcaklığa bağlı olarak POLYAC® BDM-HD oranına göre hesaplanan ağırlıkça %1 ila %5 arasında
Viskozite	5000 – 8000 mPa.s (20 °C Brookfield, spindel VI / 50 tr/min.)
Yoğunluk	1.2 g/ cm ³ ± 0.1 (20°C)
Parlama noktası	10°C (MMA, DIN 51755)
Tepe ekzoterm sıcaklığı	110 – 130 °C
POLYAC® BDM-HD Birleşen A + 5.8% POLYAC® PTC (ağırlık % Birleşen A) POLYAC® BDM-HD Birleşen B + 4% POLYAC® CATALYST (ağırlık % Birleşen B)	
Yoğunluk	1,2 kg/dm ³
Renk	Beyaz
Shore D sertliği	40 - 60

KİMYASAL DİRENÇLER

Polimerize POLYAC® reçineleri alkalilere, petrol türevlerine, asitlere, tuzlara ve bakım ürünlerine karşı iyi kimyasal dirence sahiptir. Daha fazla bilgi için lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin.

CE İŞARETİ

	
0749	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belçika	
13 0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001	
EN 1504-2 : 2004 Yüzey koruma ürünleri – Kaplama	
Çekme yoluyla bağ gücü	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Termal uyumluluk: Donma-Buz çözücü tuzlarla Çözülme	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
CO ₂ geçirgenliği	SD ≥ 50 m
Su buharı geçirgenliği	Sınıf II
Kılcal su emilimi	w < 0.1kg/(m ² · h0.5)
Çatlak köprüleme	Sınıf B3.1 (-10°C)
Aşınma direnci: Sistemler (Membran: Taber, CS17/1000/1000)	< 3000 mg (< 100 mg)
Darbe direnci	Sınıf III

RESIPLAST

Kayma direnci (belirli bir sistemde)	Sınıf III
Yapay hava koşulları	Görsel kusur yoktur
Yangına tepkisi	E _{FL} (B _{FL} -s1 POLYAC® 64 AF son katlı sistemde)
Tehlikeli maddeler	Uygundur 5.4' uygundur
DoP N°: DOP02PLC01S2	

REFERANS BELGELER

“POLYAC® ODOUR” bilgi sayfası

ETAG 005'e göre ETA sertifikası (ETA 17/0296).

ETAG 033 -g0003'e göre ATG sertifikası (ATG 3151)

Cahier des clauses techniques de mise en Oeuvre - Système d'étanchéité liquide POLYAC® STANDARD et POLYAC® BDM SYSTEM 5 - SAS ALPHA CONTROLE - (FR)

AMBALAJ

POLYAC® BDM-HD		
BİRLEŞEN A	40 kg	Metal Kova
BİRLEŞEN B	40 kg	Metal Kova
BİRLEŞEN C	2,4 kg	Plastik kova

Ayrıca sipariş edilecektir:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Plastik kova
	5 kg	Plastik kova
	25 kg	Kutu

DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

POLYAC® ürünlerini kuru, iyi havalandırılan bir depolama alanında +5 ila +35 °C arasında saklayın.

Raf ömrü: Üretim tarihinden itibaren 12 ay.

Şüphe durumunda lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin ve ambalajın üzerindeki parti numarasını belirtin. Yer altı sularına, kanalizasyon ve yüzey sularına deşarj etmeyiniz. Kirlenmiş ambalajları ve kalıntıları geçerli yasal gerekliliklere uygun olarak bertaraf edin.

GÜVENLİK TEDBİRLERİ

POLYAC® ürünlerini kullanmadan önce güvenlik bilgi formlarını dikkatlice okuyun. İşleme sırasında karakteristik bir koku ortaya çıkar. Yeterli havalandırma sağlayın, ateş kaynaklarından uzak tutun ve sigara içmeyin. Cilt ile temasından kaçın. Ciddi buhar konsantrasyonu, solunması ve/veya ciltle teması halinde göz tahrişi ve/veya aşırı duyarlılık meydana gelebilir. Yiyecekler, içecek ile aynı çalışma alanında saklamayın. Kişisel güvenlik ekipmanlarını her zaman geçerli yerel yönergeler ve mevzuata uygun olarak kullanın. Eldiven ve koruyucu gözlük kullanımı zorunludur.

Yukarıdaki bilgiler iyi niyet esasıyla verilmiştir ancak herhangi bir garanti kabul edilmemektedir. Ürünlerin uygulanması, kullanılması ve işlenmesi bizim kontrolümüz dışındadır ve bu nedenle yalnızca kullanıcının/işleyicinin sorumluluğundadır. Buna rağmen KorAC NV'nin zararlardan sorumlu tutulması durumunda yapılacak talep teslim edilen malların değeriyle sınırlı olacaktır. Her zaman tutarlı bir şekilde yüksek kaliteli ürünler sunmayı hedefliyoruz. Bu teknik föydeki tüm değerler, laboratuvar koşullarında (20 °C ve %50 bağıl nem) gerçekleştirilen testlerden elde edilen ortalama değerlerdir. Çevre koşulları, uygulama ve ürünlerimizin

RESIPLAST

işlenme şekli kontrolümüz dışında olduğundan uygulama yerinde ölçülen değerlerde hafif sapmalar görülebilir. Teknik dokümantasyonda belirtilenlerin dışında herhangi bir ürün eklemeyiniz. Bu sürüm önceki tüm sürümlerin yerine geçmektedir. Sürüm 2.0 Tarihi: 24 Ekim 2022 14:07