

POLYAC® BDM-M

ESNEK, PUMA ESASLI, SIVI, ÇOK HIZLI KÜR ALAN, ELLE UYGULANAN, ELASTOMERİK SU YALITIM MEMBRANI

AÇIKLAMA

POLYAC® BDM-M, düşük sıcaklıklarda bile çok yüksek dayanıklılığa sahip, oldukça reaktif, esnek, sıvı ve uygulaması kolay, elastomerik su yalıtım membranı veya aşınma tabakasıdır.

SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Yüksek reaktivite
- Hızlı kür alma
- Sürdürülebilir
- Sıvı ve kolay uygulama
- Düşük sıcaklıkta uygulanabilme
- Optimum viskozite
- Çatlak köprüleme
- Zor koşullar altında optimize edilmiş polimerizasyon
- Yüksek kimyasal direnci
- Çözücü tuza karşı dayanıklılık

UYGULAMA ALANLARI

POLYAC® BDM-M su yalıtım membranı veya aşınma tabakası olarak kullanılabilir.

- Çatılar
- Teraslar
- Balkonlar
- Galeriler
- Otopark çatıları
- Köprüler

UYGULAMA

Not: Aşağıda genel uygulama şekli tarif edilmektedir. İşin yapılacağı yerin koşullarının farklı olması durumunda lütfen teknik departmanımızla iletişime geçin.

ÖN ANALİZLER

Alt katman hazırlığına başlamadan ve ürünleri uygulamadan önce, iyi ve sürdürülebilir bir sonuç elde etmek adına çeşitli parametrelerin test edilmesi önemlidir.

Alt katman basınç dayanımı: min. 25 N/mm². Alt tabakanın çekme mukavemeti: min. 1,5 N/mm² POLYAC® BDM-M kuru bir yüzeye uygulanmalıdır. Alt katman nem içeriği: ≤ %5 nem.

İstisna: POLYAC® 18 astar kullanıldığında ≤ %10 nem. Uygulama ve kür alma esnasındaki koşullar: Bu teknik veri sayfasında daha ayrıntılı olarak açıklanan "Uygulama koşulları" bölümüne bakınız.

Teknik olarak çalışılmış dilatasyon derzleri sağlanmalıdır. Bunlar uygulanacak sentetik reçine sisteminde devam ettirilir.

RESIPLAST

Yüzeyin düzlüğü arzu edilen gereksinimlerle tutarlı olmalıdır. Durum böyle değilse, alt tabakayı ve uygulanacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı ürünlerle eşit olmayan yüzeyleri doldurmak veya düzeltmek için doğru önlemler alınmalıdır.

Büzülmüş derzler ve pasif çatlaklar kaplanabilir. Bu durum, dilatasyon derzi olarak kullanılmamaları veya yapının ve alt tabakanın diğer hareketlerini takip etmemeleri, alt tabakayı ve uygulanacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı ürünlerle düzleştirilmeleri şartıyla geçerlidir.

GEREKLİ ARAÇLAR

- Milli karıştırıcı (min. 300 devir/dakika)
- Spatula, tırmık veya dişli mala
- Kirpi rulo
- Maskeleme bandı

ALT YÜZEYİN HAZIRLANMASI

POLYAC® BDM-M, yüzeyin cinsine göre her zaman uygun bir astar üzerine uygulanır.

POLYAC® 12: Kuru, şeklini koruyan, mineral yüzeyler. POLYAC® 14: Hareketli veya formunu daha az koruyan mineral yüzeyler, asfalt veya bitümlü membranlar. POLYAC® 15: Metal. POLYAC® 18: Nemli, şeklini koruyan, mineral yüzeyler. Her zaman POLYAC® astarların teknik veri sayfalarına bakın. Mevcut POLYAC® sistemleri üzerine POLYAC® BDM-M uygulanmadan önce astar uygulanmasına gerek yoktur.

Astarı uygulamadan önce.

Su sızıntısı görülen çatlak, birleşim yerleri ve diğer parçaların öncelikle tamamen su geçirmez ve sızdırmaz hale getirilmesi gerekmektedir.

Yüzey mekanik olarak ön işleme tabi tutulmalıdır. Bu işlem, bullet-blasting veya kumlamayla temizlenmesi veya yüzeyin taşlanmasıyla sağlanabilir. Fayanslar iyice yağdan arındırılmalı ve elmas testere ile taşlanmalıdır. Bu işlemler, çimento şerbetini betondan ve eski kaplama ve yapıştırıcı kalıntılarından temizlemek için açık dokulu bir yüzey elde edilmesini sağlar.

Yüksek basınçlı su jeti kullanımı mümkündür ancak bu durumda astar uygulanmadan önce yüzeyin yeterince kuruması gerekir. Alt katman nem içeriği: \leq %5 nem. İstisna: POLYAC® 18 astar kullanıldığında \leq %10 nem.

Ürünleri daima temiz, kir, yağ, gres, eski kaplamalar veya yüzey işlemleri gibi yapışmayı azaltan maddelerden arındırılmış bir yüzeye uygulayın. Kaplanacak yüzeylerin yukarıda açıklanan gereksinimleri karşılamayan kısımları (basınç mukavemeti, çekme mukavemeti, iyi bağlanmamış kısımlar, ...) doğru bir yöntemle ve alt tabakayı ve kurulacak sentetik reçine sistemini tamamlayıcı nitelikteki ürünlerle işlenmeli veya temizlenmeli ve onarılmalıdır. Gevşek parçaları uygun şekilde fırçalayarak temizleyin ve tozu endüstriyel bir elektrikli süpürgeyle çekin.

Yüzey mekanik olarak ön işleme tabi tutulmalıdır. Bu işlem, bullet-blasting veya kumlamayla temizlenmesi veya yüzeyin taşlanmasıyla sağlanabilir.

Metal yüzeylerin pürüzlülük derecesi SA 21/2'dir. Raspa işlemi kumlamayla yapılmalıdır. Yüzey kuru olmalı ve gres, yağ veya toz gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Galvanizli çelik önceden su ve sabunla iyice temizlenir veya kumlama yapılır. Mekanik hazırlıktan hemen sonra metal yüzeyleri SOLVENT MEK ile yağdan arındırın. SOLVENT MEK tamamen buharlaştıktan sonra çeliğin yeniden oksitlenmesini önlemek için hemen bir kat POLYAC® 15 uygulayın.

ÜRÜNÜN HAZIRLANMASI

İyi bir parafin dağılımı elde etmek için tüm POLYAC® BDM-M bileşenlerini kullanmadan önce iyice karıştırın. 15 dakika içinde işlenebilecek miktarda reçine hazırlayın. Her 25 kg POLYAC® BDM-M'ye bir paket POLYAC® PTC ekleyin. Bu karışım 8 saat boyunca stabil kalır.

Bu teknik bilgi föyünde açıklanan standart renklerden farklı bir renk isteniyorsa artık karışıma %2,5 oranında pigment tozu ekleyerek homojen bir kütle elde edilinceye kadar tekrar tamamen karıştırabilirsiniz.

POLYAC® CATALYST'in %1 ila 5 arasında ekleyin.

POLYAC® CATALYST'i POLYAC® BDM-M'ye ekleyin		
Sıcaklık	%	1 kg'da POLYAC® BDM-M'deki POLYAC® CATALYST miktarı
0 °C	%5	50 g
5 °C	%4	40 g
10 °C	%3	30 g

20 °C	%2	20 g
30 °C	%1	10 g

Kürleme tozunu tamamen çözünene kadar bir dakika boyunca karıştırın. Dikey uygulamalar için %0,5 ila 2 oranında RESITIX eklenmesi veya POLYAC® BDM-M THIX kullanılması tavsiye edilir.

EKİPMANIN HAZIRLANMASI

Her zaman temiz karıştırma kapları ve uygulama malzemesi ile çalışın.

UYGULAMA

SEÇENEK 1: Kaymayı önleyici aşınma katmanı olarak:

Sadece 1 kat uygulayın. Karışımı spatula, tırmık veya dişli mala ile yayın. Kirpi rulo ile havanın alınması ve tesviye edilmesi tavsiye edilir. Bu katmanı hemen kuru kuvars tanecikleriyle dolu ve bol miktarda olacak şekilde yayın ve bunu bu teknik veri sayfasında açıklanan reaksiyon süresi içinde yapın. Minimum kuvars tanesi boyutu 0,4 - 0,8 mm'dir. Not: Kür alma sırasında oluşan parafin tabakasını bozmayınız.

Katman	Ürün	Tabaka kalınlığı mm	Tüketim kg/m ²
Astar	Alt tabakaya bağlı olarak	≈ 0,3	0,25 - ...
Tesviye katmanı	Opsiyonel	1,5 - ...	
Kaymayı önleyici aşınma katmanı	POLYAC® BDM-M + kuru kuvars ile yayılmış olarak	Yaklaşık. 1.5 2 - 3	Yaklaşık. 1.8 4 - 6
Üst kat	POLYAC® 61-64 AF-65	0,6 - 1	0,6 - 1

SEÇENEK 2: Standart su yalıtım sistemi olarak:

Daima 2 kat (su yalıtım katmanı + koruyucu katman) uygulayın. POLYAC® BDM-M'yi uygulayın. Karışımı spatula, tırmık veya dişli mala ile yayın. Kirpi rulo ile havanın alınması ve tesviye edilmesi tavsiye edilir. İlk kat kürünü aldıktan sonra spatula, tarak veya dişli mala ile ikinci kat uygulanır.

Kirpi rulo ile havanın alınması ve tesviye edilmesi tavsiye edilir. Sadece bu son katman, yayma ve tesviye işleminden sonra tamamen kuru kuvars ile serpilir ve bu, bu teknik veri sayfasında açıklanan işlem süresi içerisinde gerçekleşir. Minimum kuvars tanesi boyutu 0,4 - 0,8 mm'dir. Not: Kür alma sırasında oluşan parafin tabakasını bozmayınız.

Katman	Ürün	Tabaka kalınlığı mm	Tüketim kg/m ²
Astar	Alt tabakaya bağlı olarak	≈ 0,3	0,25 - ...
Tesviye	Opsiyonel	1,5 - ...	
Su yalıtım katmanı	POLYAC® BDM-M	Yaklaşık. 1.5	Yaklaşık. 1.8
Koruyucu aşınma katmanı	POLYAC® BDM-M + kuru kuvars ile yayılmış olarak	Yaklaşık. 1.5 2 - 3	Yaklaşık. 1.8 4 - 6
Üst kat	POLYAC® 61-64 AF-65	0,6 - 1	0,6 - 1

SEÇENEK 3: ETAG 005'e göre su yalıtım sistemi olarak: Çatılar, Balkonlar, Teraslar,...

Daima 2 kat (su yalıtım katmanı + koruyucu katman) uygulayın. İlk olarak POLYAC® BDM-M+ su yalıtım katmanını entegre takviye keçesi POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE ile birlikte uygulayın. Yüzeye bir kat POLYAC® BDM-M+ yayın (yaklaşık 1 mm kalınlığında). Zaman kaybetmeden (ıslak durudayken) reçinedeki keçeyi kırışmadan veya kabarcıklar oluşmadan uygulayın, üzerine yeterli miktarda (ıslak durudayken) POLYAC® BDM-M+ dökün ve yayın (yaklaşık 1,5 mm kalınlığında). Bu su yalıtım katmanı sertleştikten sonra, POLYAC® BDM-M koruyucu katmanını uygulayın, yayın ve kirpi ruloyla hemen havasını alın. Sadece bu son katman, yayma ve tesviye işleminden sonra tamamen kuru kuvars ile serpilir ve bu, bu teknik veri sayfasında açıklanan işlem süresi içerisinde gerçekleşir. Minimum kuvars tanesi boyutu 0,4 - 0,8 mm'dir. Not: Kür alma sırasında oluşan parafin tabakasını bozmayınız.

Katman	Ürün	Tabaka kalınlığı mm	Tüketim kg/m ²
Astar	Alt tabakaya bağlı olarak	≈ 0,3	0,25 - ...
Tesviye katmanı	Opsiyonel	1,5 - ...	

Su yalıtım katmanı	POLYAC® BDM-M+ POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE POLYAC® BDM-M+	Yaklaşık. 1.0 Keçe Yaklaşık. 1.5	Yaklaşık. 1.0 Keçe Yaklaşık. 1.5
Koruyucu aşınma katmanı	POLYAC® BDM-M + tamamen ve bol miktarda yayılmış kuru kuvars	Yaklaşık. 1.5 2 – 3	Yaklaşık. 1.8 4 – 6
Üst kat	POLYAC® 61-64 AF-65	0,6 – 1	0,6 – 1

SEÇENEK 4: ETAG 033'e uygun su yalıtım sistemi olarak: Su yalıtımlı köprü tabliyesi - Dökme asfaltlı trafiğe uygun bölge.

Daima 2 kat (su yalıtım katmanı + koruyucu katman) uygulayın. POLYAC® BDM-M'yi uygulayın. Karışımı spatula, tırmık veya dişli mala ile yayın. Kirpi rulo ile havanın alınması ve tesviye edilmesi tavsiye edilir. İlk kat kürünü aldıktan sonra spatula, tarak veya dişli mala ile ikinci kat uygulanır. Kirpi rulo ile havanın alınması ve tesviye edilmesi tavsiye edilir. Yayılma, tesviye ve hava alma işlemlerinin ardından yalnızca bu son katman kuru kuvarsla hafifçe yayılır. Bu işlemi bu teknik veri sayfasında açıklanan reaksiyon süresi içinde yapın. Minimum kuvars tanesi boyutu 0,4 - 0,8 mm'dir.

Not: Kür alma sırasında oluşan parafin tabakasını bozmayınız. Daha sonra dökme asfaltın uygulanan POLYAC® sistemine yapışmasını optimize etmek için bu sisteme bir POLYAC® 17 ara astar uygulanır.

Katman	Ürün	Tabaka kalınlığı mm	Tüketim kg/m ²
Astar	Alt tabakaya bağlı olarak	≈ 0,3	0,25 - ...
Tesviye katmanı	Opsiyonel	1,5 -
Su yalıtım katmanı	POLYAC® BDM-M	Yaklaşık. 1.5	Yaklaşık. 1.8
Koruyucu aşınma katmanı	POLYAC® BDM-M + hafif yayılmış kuru kuvars	Yaklaşık. 1.5 + 0,3	Yaklaşık. 1.8 + Yaklaşık. 120 gr/m ²
Ara astar	POLYAC® 17	0.1-0.2	0.1-0.2 liter/m ²
Bitirme İşleri	Dökme Asfalt

SEÇENEK 5: ETAG 033'e uygun su yalıtım sistemi olarak: Su yalıtımlı köprü tabliyesi - doğrudan yüklenen parçalar.

Daima 2 kat (su yalıtım katmanı + koruyucu katman) uygulayın. POLYAC® BDM-M'yi uygulayın. Karışımı spatula, tırmık veya dişli mala ile yayın. Kirpi rulo ile havanın alınması ve tesviye edilmesi tavsiye edilir. İlk kat kürünü aldıktan sonra spatula, tarak veya dişli mala ile ikinci kat uygulanır. Kirpi rulo ile havanın alınması ve tesviye edilmesi tavsiye edilir. Sadece bu son katman, yayma ve tesviye işleminden sonra tamamen kuru kuvars ile serpilir ve bu, bu teknik veri sayfasında açıklanan işlem süresi içerisinde gerçekleşir. Minimum kuvars tanesi boyutu 0,4 - 0,8 mm'dir. Not: Kür alma sırasında oluşan parafin tabakasını bozmayınız.

Katman	Ürün	Tabaka kalınlığı mm	Tüketim kg/m ²
Astar	Alt tabakaya bağlı olarak	≈ 0,3	0,25 - ...
Tesviye katmanı	Opsiyonel	1,5 -
Su yalıtım katmanı	POLYAC® BDM-M	Yaklaşık. 1.5	Yaklaşık. 1.8
Koruyucu aşınma katmanı	POLYAC® BDM-M + tamamen ve bol miktarda yayılmış kuru kuvars	Yaklaşık. 1.5 + 0,3	Yaklaşık. 1.8 4 - 6
Üst kat	POLYAC® 61-64 AF	0,6 – 1	0,6 – 1

BİTİRME İŞLERİ

SEÇENEK 1, 2, 3, 5:

2 saat sonra tüm gevşek kuvarslar temizlenir ve POLYAC® son kat uygulanabilir. Her zaman POLYAC® astarların teknik veri sayfalarına bakın.

SEÇENEK 4:

RESIPLAST

Son POLYAC® BDM-H katmanı kürünü aldıktan sonra ara astar POLYAC® 17'yi uygulanır. POLYAC® 17 uygulandıktan sonra dökme asfalt birkaç saat içinde, ancak her durumda aynı gün içinde uygulanmalıdır. Şüpheli durumda önceden yapışma testi yapılması tavsiye edilir.

UYGULAMA KOŞULLARI

Ürünlerin uygulanması ve kür alması sırasındaki koşullar. Alt yüzey, ortam, malzeme ve ürünler için önerilen uygulama sıcaklığı +5 °C ile +35 °C arasındadır. +5 °C'nin altındaki sıcaklıklar için lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin.

Nisbi Nem: Azami 85%

Çiğlenme noktası: Alt yüzeyin ve tam olarak kürünü almamış ürünün sıcaklığı, çiğlenme noktasından en az 3 °C yüksek olmalıdır. Hazırlıkların başladığı andan ürünlerin tamamen kür almasına kadar yüzeyde yoğuşma oluşmasını önleyin. Kür alma sırasında yeterli havalandırma ve düşük nisbi nem olmasını sağlayın.

TEMİZLİK VE BAKIM

POLYAC® BDM-M kürünü almanda önce kullanılmış aletleri SOLVENT MEK veya etil asetat ile temizleyin. Kürünü almış ürün kalıntıları mekanik olarak temizlenmelidir.

Uygulanan sentetik reçine sisteminin temizliği ve bakımı için lütfen bilgi broşürlerine bakınız:

Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - ENDÜSTRİ

Sentetik reçine zemin sistemlerinin temizliği ve bakımı - KAMU BİNALARI VE ÖZEL BİNALAR.

TAMAMLAYICI ÜRÜNLER

- Aletler için temizleme solventi: SOLVENT MEK veya etil asetat
- POLYAC® CATALYST
- Pigment tozu
- Kuru yağmurlama granülü
- Uygulamaya bağlı olarak: POLYAC® BDM-M+, POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE, RESITIX, POLYAC® 17, POLYAC® astarlar ve son katlar.

TAVSİYELER/DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Her zaman ilgili ürünlerin tüm teknik ve güvenlik veri sayfalarına bakın.

Ağır doğrudan yük ve sürtünmeye sahip uygulamalar için koruyucu katman, POLYAC® SL 2 FILLER veya POLYAC® SL 3 FILLER'lı yayılmış POLYAC® 55 katmanıyla değiştirilebilir ve kuvars kumuyla birlikte yayılabilir.

TEKNİK VERİLER

GÖRÜNÜM - BİLEŞİM

Sıvı, hafif macunsu

Renk: POLYAC® BDM-M standart beyaz veya kahverengi-gridir.

POLYAC® PTC: Renksiz sıvı.

Standart dışında bir renk istenildiği takdirde reçineye pigment tozu ilave edilebilir.

TEPKİME SÜRELERİ

Karıştırma sonrası işlem süresi: 10 ila 15 dakika arasında.

Trafiğe açılma süresi: 1 saat sonra

Tekrar kaplanabilme süresi: 1 saat sonra

Tamamen mekanik yük: 2 saat sonra

Tam kimyasal direnç: 2 saat sonra

20 °C'de ölçülen süreler olup; düşük sıcaklıklar kür alma süresini uzatmaktadır.

TÜKETİM

RESIPLAST

POLYAC® BDM-M tüketimi alt tabakaya ve proje türüne bağlıdır.

POLYAC® BDM-M'nin önerilen minimum katman kalınlığı 1,5 mm - 1,5 mm/katman = 1,8 kg/katmandır.


TEKNİK VERİLER

Koku	Metil metakrilat (Ayrıca "POLYAC® ODOUR" bilgi sayfasına bakınız)
Tetikleyici Madde: POLYAC® CATALYST	BPO %50, sıcaklığa bağlı olarak POLYAC® BDM-M oranına göre hesaplanan ağırlıkça %1 ila %5 arasında
Viskozite	1000 – 1500 mPa.s (20 °C Brookfield, spindel VI / 50 tr/min.)
Yoğunluk	1.2g/ cm ³ ±0,1 (20 °C)
Parlama noktası	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Tepe ekzoterm sıcaklığı	130 – 145 °C
POLYAC® BDM-M + 2,4% POLYAC® BDM Bileşen C + 2% POLYAC® CATALYST	
Yoğunluk	1,2 kg/dm ³
Renk	Beyaz veya kahverengi-gri
Shore D sertliği	40 - 50

KİMYASAL DİRENÇLER

Polimerize POLYAC® reçineleri alkalilere, petrol türevlerine, asitlere, tuzlara ve bakım ürünlerine karşı iyi kimyasal dirence sahiptir. Daha fazla bilgi için lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin.

CE İŞARETİ

	
0749	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belçika	
13 0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001	
EN 1504-2 : 2004 Yüzey koruma ürünleri – Kaplama	
Çekme yoluyla bağ gücü	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Termal uyumluluk: Donma-Buz çözücü tuzlarla Çözülme	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
CO2 geçirgenliği	S _D ≥ 50 m
Su buharı geçirgenliği	Sınıf II
Kılcal su emilimi	w < 0.1kg/(m ² · h ^{0.5})
Çatlak köprüleme	Sınıf B3.1 (-10°C)
Aşınma direnci: Sistemler (Membran: Taber, CS17/1000/1000)	< 3000 mg (< 100 mg)
Darbe direnci	Sınıf III
Kayma direnci (belirli bir sistemde)	Sınıf III
Yapay hava koşulları	Görsel kusur yoktur

RESIPLAST

Yangına tepkisi	E _{FL} (B _{FL} -s1 POLYAC® 64 AF son katlı sistemde)
Tehlikeli maddeler	Uygundur 5.4' uygundur
DoP N°: DOP02PLC02S2	

REFERANS BELGELER

“POLYAC® ODOUR” bilgi sayfası

ETAG 005'e göre ETA sertifikası (ETA 17/0296).

ETAG 033 -g0003'e göre ATG sertifikası (ATG 3151)

Cahier des clauses techniques de mise en Oevre - Système d'étanchéité liquide POLYAC® STANDARD et POLYAC® BDM SYSTEM 5 - SAS ALPHA CONTROLE - (FR)

AMBALAJ

POLYAC® BDM-M	25,6 kg	25 kg Metal kutu
		0,6 kg Plastik şişe

Ayrıca sipariş edilecektir:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Plastik kova
	5 kg	Plastik kova
	25 kg	Kutu

DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

POLYAC® ürünlerini kuru, iyi havalandırılan bir depolama alanında +5 ila +35 °C arasında saklayın.

Raf ömrü: Üretim tarihinden itibaren 12 ay.

Şüphe durumunda lütfen RESIPLAST NV ile iletişime geçin ve ambalajın üzerindeki parti numarasını belirtin. Yer altı sularına, kanalizasyon ve yüzey sularına deşarj etmeyiniz. Kirlenmiş ambalajları ve kalıntıları geçerli yasal gerekliliklere uygun olarak bertaraf edin.

GÜVENLİK TEDBİRLERİ

POLYAC® ürünlerini kullanmadan önce güvenlik bilgi formlarını dikkatlice okuyun. İşleme sırasında karakteristik bir koku ortaya çıkar. Yeterli havalandırma sağlayın, ateş kaynaklarından uzak tutun ve sigara içmeyin. Cilt ile temasından kaçın. Ciddi buhar konsantrasyonu, solunması ve/veya ciltle teması halinde göz tahrişi ve/veya aşırı duyarlılık meydana gelebilir. Yiyecekler, içecek ile aynı çalışma alanında saklamayın. Kişisel güvenlik ekipmanlarını her zaman geçerli yerel yönergeler ve mevzuata uygun olarak kullanın. Eldiven ve koruyucu gözlük kullanımı zorunludur.



Yukarıdaki bilgiler iyi niyet esasıyla verilmiştir ancak herhangi bir garanti kabul edilmemektedir. Ürünlerin uygulanması, kullanılması ve işlenmesi bizim kontrolümüz dışındadır ve bu nedenle yalnızca kullanıcının/işleyicinin sorumluluğundadır. Buna rağmen KorAC NV'nin zararlardan sorumlu tutulması durumunda yapılacak talep teslim edilen malların değeriyle sınırlı olacaktır. Her zaman tutarlı bir şekilde yüksek kaliteli ürünler sunmayı hedefliyoruz. Bu teknik föydeki tüm değerler, laboratuvar koşullarında (20 °C ve %50 bağıl nem) gerçekleştirilen testlerden elde edilen ortalama değerlerdir. Çevre koşulları, uygulama ve ürünlerimizin

RESIPLAST

işlenme şekli kontrolümüz dışında olduğundan uygulama yerinde ölçülen değerlerde hafif sapmalar görülebilir. Teknik dokümantasyonda belirtilenlerin dışında herhangi bir ürün eklemeyiniz. Bu sürüm önceki tüm sürümlerin yerine geçmektedir. Sürüm 2.0 Tarihi: 26 Nisan 2023 13:19

