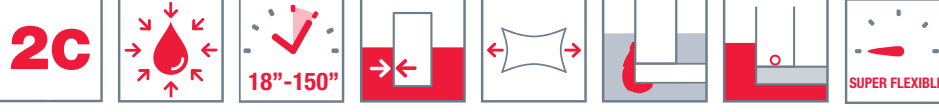


SPETEC® SEAL AG100

ESAS OLARAK ÇATLAKLARIN, DERZLERİN SU YALITIMI VE PERDE ENJEKSİYONLARI İÇİN UYGULANAN ULTRA DÜŞÜK VİSKOZİTELİ, SÜPER ESNEK, AKRİLİK ENJEKSİYON REÇİNESİ.



AÇIKLAMA

SPETEC® SEAL AG100 akrilik monomer temelli bir reçinedir. Enjeksiyondan sonra reçine, kullanımdan hemen önce eklenen aktivatör/başlatıcı miktarına bağlı olarak birkaç saniye ile birkaç dakika içinde jelleşir. Enjekte edilen nihai ürün, su geçirmezlik sağlayan yumuşak, süper esnek ve yapışkan çapraz bağlı bir jeldir.

AVANTAJLARI

- Son derece esnektir
- Çevre açısından zehirli değildir
- Yanıcı değildir
- Akrilamid içermez
- Çok düşük viskoziteye sahiptir
- Islak ve kuru koşullarda dayanıklıdır

UYGULAMA ALANI

ANA UYGULAMA ALANLARI

- SU VEYA SPETEC® Takviye Maddesi ile birlikte
- Mevcut yapıların arkasına perde enjeksiyonları
 - Su yalıtımı - Düşük debili sızıntılar:
 - Beton ve kagir yeraltı yapıları
 - (örn. bodrumlar, yer altı otoparkları, ...). Beton ve kaya oluşumlarında çatlaklar
 - Betondaki çakıl yuvalarının doldurulması ve su yalıtımı
 - Sabit su basıncı ile yapıların önleyici su yalıtımı. (Kuru dönemde işlem yapılırsa)
 - Çok ince sızıntı yapan çatlaklara veya derzlere enjeksiyon
 - Yeniden enjekte edilebilir enjeksiyon hortumlarının enjeksiyonu

Sadece SPETEC® Takviye Maddesi ile birlikte

- Tünel elemanlarının boşluklarının ve derzlerinin (maksimum 2 - 3 mm) su yalıtımı.
- Zemin altı genişleme derzleri. (Yeraltı suyu tablası seviyesinin altında)

DİĞER UYGULAMA ALANLARI

SU VEYA SPETEC® Takviye Maddesi ile birlikte

- Kanalizasyon derz onarımı (sadece manuel yöntem)

SADECE SU İLE

- Yapıların arkasındaki boşlukların ve aralıkların doldurulması (Boşluğun etrafındaki toprak çok gevşek olduğunda ürün toprağa akar)

UYGULAMA

Not: Aşağıda bazı tipik uygulamaların açıklaması verilmiştir. Diğer şantiye parametreleri için lütfen teknik departmanımızla iletişime geçin.

ÖN ANALİZ

Alanın jelin her zaman nemli tutulmasına izin verip vermediğini kontrol edin. Zemin altı enjeksiyonlar tavsiye edilir. Su tablasının zaman içindeki hareketinin çok büyük olmadığından emin olun.

GEREKLİ ARAÇLAR

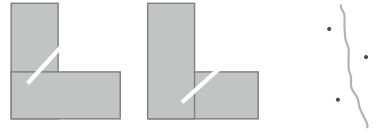
2 Bileşenli paslanmaz çelik pompa. Enjeksiyon kafasının, enjeksiyon çalışmaları arasında karıştırma haznesini durulamak için bir su yıkama seçeneğine sahip olması gerekir. Paslanmaz çelik karıştırıcı, plastik veya ahşap çubuk.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yüzeyi temizleyin ve tüm yabancı kalıntıları gidirin. Genleşme derzi enjeksiyonları için, mümkünse genişleme derzlerinin yüzeylerini temiz ve yağsız olduğundan emin olun.

Gerekli enjeksiyon deliklerini açın ve uygun packerları takın. Perde enjeksiyonları için, uygun boyutta bir matris ızgarası gözlemlenmelidir (tipik olarak 50 x 50 cm).

Çatlak veya derz enjeksiyonları için çatlak veya derzi 45 derecelik bir açıyla delin.



ÜRÜNÜN HAZIRLANMASI

Enjeksiyon şerbetinin enjeksiyondan hemen önce hazırlanması gerekir.

Uygulama türüne bağlı olarak, ilgili A ve B bileşenlerine doğru miktarlarda SPETEC®TEA 30 ve SPETEC® SP karıştırarak uygun reaksiyon süresini ayarlayın.

Gerekli miktarda SPETEC®TEA 30 katalizörünü SPETEC® SEAL AG100 reçinesine ekleyin ve iyice karıştırın.

Gerekli miktarda SPETEC® SP'yi 20 kg su ile doldurulmuş B kabına ekleyin ve iyice karıştırın.

İlgili karışımlarındaki SPETEC® TEA 30 katalizör ve SPETEC® SP başlatıcı konsantrasyonlarına bağlı olarak, değişen jel süreleri elde edilebilir. Gerekli jel sürelerini elde etmek için karıştırma tablolarına bakın. SPETEC® SEAL AG100 A bileşeni +SPETEC® TEA 30 ve B bileşeni + SPETEC® SP reçinesini paslanmaz çelik bir karıştırıcı, plastik veya tahta çubuk ile karıştırın.

Reçinelerin A ve B bileşenleri karıştırıldıktan sonra, "fincan testi" olarak adlandırılan bir test yapılması önerilir. Eşit miktarda A ve B karışımını küçük bir plastik kaba alın ve bir kaptan diğerine sürekli dökerek karıştırın. Jelleşmenin oluşmaya başladığı zamanı ölçün. Reaksiyon süresi, reaksiyon tablosunda belirtilen sürelerle yakın olmalıdır. Jelleşme süresi reaksiyon süreleri tablosundaki değerlerden çok fazla saparsa, reaksiyon süresini ayarlamak için sırasıyla A ve B tarafındaki SPETEC® SP ve SPETEC® TEA 30 konsantrasyonunu değiştirin.

B bileşenindeki suyu SPETEC® Takviye Maddesi ile değiştirebilirsiniz. Takviye maddesi kullanıldığında, daha esnek, yapışkan ve büzölmeye karşı dirençli bir son ürün elde edilir.

EKİPMANLARIN HAZIRLANMASI

1:1 Hacim oranına sahip 2 bileşenli bir enjeksiyon pompası kullanın. Pompayı kontrol edin.

1'e 1 karışım oranını doğru şekilde ayarlayın.

Enjeksiyon başlığını ve yıkama sistemini kontrol edin.

ENJEKSİYON

Çatlak veya Derz enjeksiyonu için enjeksiyona ilk packerdan başlayın.

Düşük basınçlarda enjekte edin. Tavsiye edilen basınç, malzemenin derz veya çatlak içine akmaya başladığı basınçtır.

Malzeme çatlaktan veya derzden ya da bitişik packerdan dışarı akmaya başlarsa bir sonraki enjeksiyon packerına geçin.

Derz veya çatlak üzerindeki tüm packerları enjekte ettikten sonra, ilk packera geri dönün ve mümkünse düşük basınçta biraz daha SPETEC® SEAL AG100 enjekte edin.

Perde enjeksiyonu için

Enjeksiyonu köşelerden birindeki ilk enjeksiyon packerında başlatın. 50 X 50 cm'lik bir matris ızgarası için enjeksiyon packeri başına 20 litre SPETEC® SEAL AG100 enjekte edin. Düşük basınçlarda enjekte edin. Tavsiye edilen basınç, malzemenin toprağa akmaya başladığı basınçtır.

Aşağıdaki durumlarda bir sonraki enjeksiyon packerına geçin:

• 20 litre SPETEC® SEAL AG100 enjeksiyon packerına enjekte edildiğinde

• Bitişik enjeksiyon packerlarının birinden reçine akmaya başladığında. Her packer sırası için perdeyi kademeli olarak oluşturun.

Bir sıra packerdan sonra, ilk packera geri dönün ve mümkünse düşük basınçta 1 ila 5 litre daha SPETEC® SEAL AG100 enjekte edin.

BİTİRME

Packerı çıkarmadan önce reçinenin iyice sertleşmesini bekleyin. Enjeksiyon packerını çıkarıldıktan sonra, enjeksiyon deliği CERMIREP R4 hidrolik harç veya CERMIPLUG hızlı çimento ile doldurulabilir.

UYGULAMA KOŞULLARI

Önerilen uygulama ortamı, yüzey ve malzeme sıcaklığı 1 °C ila 35 °C'dir.

Jelleşme süresi düşük sıcaklıklarda uzar ve yüksek sıcaklıklarda azalır. Hava, malzeme ve ortam sıcaklığı, pH ve enjeksiyon substratının yapısı jelleşme süresini etkileyecektir

Daha ayrıntılı tavsiye ve yukarıda belirtilen aralık dışındaki sıcaklıklarda ürün kullanımı için lütfen teknik departmanımızla iletişime geçin.

TEMİZLİK VE BAKIM

SPETEC® SEAL AG100 reçine ile temas etmiş olan tüm kullanılan malzemeleri enjeksiyon işini bitirdikten hemen sonra su ile temizleyin.

TAMAMLAYICI ÜRÜNLER

SPETEC® TEA 30

SPETEC® SP

SPETEC® Takviye Maddesi SPETEC® PACKERLAR VE

AKSESUARLAR CERMIREP R4

CERMIPLUG

TAVSİYELER/DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

SPETEC® SEAL AG100 enjeksiyon çözeltisinin viskozitesi seyreltme ve sıcaklığa bağlıdır. Bu viskozite, ayar noktasına kadar neredeyse sabit kalacaktır. Reçine seyreltme, sabit SPETEC® TEA 30 ve SPETEC® SP konsantrasyonları için priz alma süresini uzatır.

Asidik koşullarda reaksiyon yavaşlarken, alkali koşullarda reaksiyon hızlanır. Minerallerin ve metallerin (özellikle demir ve bakır) varlığı, konsantrasyonlarına bağlı olarak priz alma oranını artırabilir veya azaltabilir.

JELLERİN BOYUTSAL DEĞİŞİMLERİ

Suya daldırıldığında, sınırlanmamış jel çatlama birkaç hafta içinde kendi ağırlığının 2 katına kadar su emebilir. Nemli koşullar altında jelin hacmi yaklaşık olarak sabit kalır. Su olmadığında, jel çatlama yavaşça büzülür. Bu boyutsal değişiklikler tersine çevrilebilir ve jeli bozamaz.

TEKNİK VERİLER

SPETEC® SEAL AG100 3 ayrı üründen oluşmaktadır

SPETEC® SEAL AG100 akrilik reçine (A1)

10 saniye ile 30 dakika arasındaki standart ayar süreleri için sıvı bir katalizör olan SPETEC® TEA 30. (A2)

Suda çözülebilen toz başlatıcı SPETEC® SP (B1)

Ürünler 2 bileşenli bir enjeksiyon sistemine karıştırılır:

A tarafı: SPETEC® SEAL AG100 (A1) + SPETEC® TEA 30 (A2)

B tarafı: Su + SPETEC® SP (B1)

GÖRÜNÜM

Ürün	SPETEC® SEAL AG 100	SPETEC® TEA 30	SPETEC® SP
Görünüm	Açık sarı sıvı	Renksiz	Beyaz toz
Aktif içerik	42%	29%	> 99%
pH	6.5-7.0	10-12	-
Yoğunluk	1.2 g/ml	1.05-1.10	-
20 °C'de Viskozite	20-30 cP	< 300 cP	-

REAKSİYON SÜRELERİ

A TARAFI: SPETEC® SEAL AG100 + SPETEC® TEA 30. (%2 ile %8 arası)

B TARAFI: Su ile seyreltilmiş SPETEC® SP (%2 ile %5 arasında)

Sıcaklık (°C)	SPETEC® SEAL AG100 (kg)	SPETEC® TEA 30 (kg = %)	Su (kg)	SPETEC® SP (kg = %)	Jelleşme Süresi
20	24	0.48 kg = 2%	20	0.5 = 2.5%	2h30'
20	24	0.96 kg = 4%	20	0.5 = 2.5%	4'16"
20	24	1.44 kg = 6%	20	0.5 = 2.5%	1'13"
20	24	1.92 kg = 8%	20	0.5 = 2.5%	39"
20	24	0.48 kg = 2%	20	1 = 5%	40'
20	24	0.96 kg = 4%	20	1 = 5%	03'20"
20	24	1.44 kg = 6%	20	1 = 5%	36"
20	24	1.92 kg = 8%	20	1 = 5%	19"

A TARAFI:: SPETEC® SEAL AG100 + SPETEC® TEA 30. (%2 ile %8 arası)


B TARAFI: SPETEC® Takviye Maddesi ile seyreltilmiş SPETEC® SP %2 ile 5 arası)

Sıcaklık (°C)	SPETEC® SEAL AG100 (kg)	SPETEC® TEA 30 (kg = %)	SPETEC® Takviye Maddesi (kg)	SPETEC® SP (kg = %)	Jelleşme Süresi
20	24	0.48 kg = 2%	20	0.5 = 2.5%	1h31'
20	24	0.96 kg = 4%	20	0.5 = 2.5%	4'20"
20	24	1.44 kg = 6%	20	0.5 = 2.5%	1'06"
20	24	1.92 kg = 8%	20	0.5 = 2.5%	37"
20	24	0.48 kg = 2%	20	1 = 5%	43'
20	24	0.96 kg = 4%	20	1 = 5%	02'43"
20	24	1.44 kg = 6%	20	1 = 5%	34"
20	24	1.92 kg = 8%	20	1 = 5%	18"

TÜKETİM

Tüketim sahada değerlendirilmelidir ve sızan su miktarından, beton döşeme veya duvar kalınlığından, beton içinde ve çevresinde boşlukların varlığından vb. etkilenmektedir.

CE İŞARETİ

	
RESIPLAST® NV, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem, Belçika	
18	
EN 1504-5 0370-CPR-2652	
Çatlakların, boşlukların ve ara boşlukların şişerek doldurulması için reaktif polimer bağlayıcı beton enjeksiyonu U(S1) W(1) (1/2/3) (1/35)	
Su geçirmezliği	2 x 10 ⁸ Pa
İşlenebilirlik - Viskozite	≤ 60 mPa·s
Korozyon davranışı	Aşındırıcı etkisi olmadığı kabul edilir
Genleşme oranı ve su depolama ile evrim	60%
Dayanıklılık - Suya karşı hassasiyet - Kurutma-ıslatma döngüsüne duyarlılık - Beton ile uyumluluk	35.6% Geçer Geçer
Tehlikeli Maddeler	NPD
Dop No.: DOP_20211215_SPETEC SEAL AG100_EN1504-5_version 02	

REFERANS BELGELER**AMBALAJ**

SPETEC® SEAL AG100	24 kg (=20 Liter)	Plastik bidonlar	24 bidon/palet
	220 kg	Plastik varil	4 varil/ palet
SPETEC® TEA 30	1 kg	Plastik şişe	6 şişe/kutu 64 kutu/palet
	25 kg	Plastik bidonlar	24 kova/palet
SPETEC® SP	0.5 kg	Plastik kap	12 kap/kutu 40 kutu/palet
	25 kg	Kova	24 kova/palet
SPETEC® Takviye Maddesi	20 kg (=20 Liter)	Plastik bidonlar	24 bidon/palet

DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

SPETEC® SEAL AG100, bozulmamış orijinal ambalajında, ışıktan veya güneş ışığından uzakta ve +0 °C ile +30 °C arasındaki bir sıcaklıkta saklandığı ve taşındığı takdirde, üretim tarihinden itibaren 12 ay boyunca muhafaza edilebilir.
+30 °C.

SPETEC® TEA 30, bozulmamış orijinal ambalajında, ışık veya güneş ışığından uzakta ve +0 °C ile +30 °C arasındaki bir sıcaklıkta saklandığı takdirde, üretim tarihinden itibaren 12 ay boyunca muhafaza edilebilir.

SPETEC® SP, bozulmamış orijinal ambalajında kuru olarak saklandığında raf ömrüne tabi değildir.

SPETEC® Takviye Maddesi, bozulmamış orijinal ambalajında, ışık veya güneş ışığından uzakta ve +5 °C ile +30 °C arasındaki bir sıcaklıkta saklandığı takdirde, üretim tarihinden itibaren 12 ay boyunca muhafaza edilebilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Göz ve cilt ile temasından kaçının, her zaman yerel yönetmeliklere uygun kişisel koruyucu ekipman kullanın.

Kullanmadan önce ilgili Malzeme Güvenlik Bilgi Formunu okuyun. Malzeme Güvenlik Bilgi Formları www.spetec.com adresinde mevcuttur.

Şüpheli duyduğunuzda SPETEC® Teknik Servisi ile iletişime geçin.

Yukarıdaki bilgiler iyi niyet çerçevesinde ancak herhangi bir garanti olmaksızın verilmiştir. Ürünlerin uygulanması, kullanımı ve işlenmesi kontrolümüz dışındadır ve bu nedenle tamamen kullanıcının/işlemi yapan kişinin sorumluluğundadır. Buna karşın KorAC NV'nin yine de zararlılardan sorumlu tutulması durumunda, söz konusu talep teslim edilen malların değeri ile sınırlı olacaktır. Her zaman sürekli olarak yüksek kaliteli ürünler sunmayı hedefliyoruz. Bu teknik föydeki tüm değerler, laboratuvar koşullarında (20°C ve %50 bağıl nem) gerçekleştirilen testler sonucunda elde edilen ortalama değerlerdir. Çevre koşulları, uygulama ve ürünlerimizin işleme şekli kontrolümüz dışında olduğundan, şantiyede ölçülen değerler hafif bir sapma gösterebilir. Teknik belgelerde belirtilenler dışında herhangi bir ürün eklemeyin. Bu sürüm önceki tüm sürümleri geçersiz kılar. Sürüm 2.0 Tarih: 2 Mayıs 2024 15:38